

RI 71151
SAMPLE NO 1

ਫਾਰਮ ਨੰ: ਸੀ.ਈ.-1

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ
ਕਾਰਜ ਪੈਮਾਇਸ਼ ਪੁਸਤਕ

ਪੁਸਤਕ
ਨੰਬਰ 42

ਪੰਨਾ ਨੰਬਰ 001

ਕਾਰਜ ਦਾ ਨਾਂ ਪੈਮਾਇਸ਼ ਦੀ ਮਿਤੀ

ਵੇਰਵੇ	ਪੈਮਾਇਸ਼ ਦੇ ਵੇਰਵੇ				ਖੇਤਰ ਦਾ ਵਿਸ਼ਾ ਵਸਤੂ
	ਨੰਬਰ	ਲੰਬਾਈ	ਚੌੜਾਈ	ਫੁੰਘਾਈ	

ਉਪ ਮੰਡਲ ਅਫਸਰ/ਸਹਾਇਕ ਇੰਜੀਨੀਅਰ
ਦੇ ਪ੍ਰਿੰਟ ਹਸਤਾਖਰ

ਪੈਮਾਇਸ਼ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਵਿਅਕਤੀ ਦੇ ਮਿਤੀ
ਸਹਿਤ ਹਸਤਾਖਰ

Rahat Offset Printers, Chandigarh-1288/P-1/EMP-11862/14-05-2020 - 45 Books

Tot
Data c
Serial

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ



ਨੰ:

ਮੁਢਲੇ (ਕਾਰਜਾਂ) ਲੇਖੇ

ਦਾ

ਰਜਿਸਟਰ

ਮੁਢਲੇ (ਕਾਰਜਾਂ) ਲੇਖੇ ਦਾ ਰਜਿਸਟਰ

1. ਮੰਡਲ ਦਾ ਨਾਮ _____
2. ਉਪ ਮੰਡਲ ਦਾ ਨਾਮ _____
3. ਕਾਰਜ ਦਾ ਪੂਰਾ ਨਾਮ _____
4. ਤਖ਼ਮੀਨਾ ਨੰ : _____
5. ਟਿਕਟ
 ਸੁੱਖ ਮੱਦ _____
 ਉਪ ਸੁੱਖ ਮੱਦ _____
 ਵੇਰਵਾਗਤ ਮੱਦ _____
6. ਕਾਰਜ ਅਰੰਭ ਕਰਨ ਦੀ ਮਿਤੀ _____
7. ਕਾਰਜ ਮੁਕੰਮਲ ਹੋਣ ਦੀ ਮਿਤੀ _____
8. ਕਰਮਚਾਰੀ ਦਾ ਅਹੁਦੇ ਸਮੇਤ ਨਾਮ
 ਜਿਸ ਨੂੰ ਜਾਰੀ ਕੀਤਾ _____

		ਪ੍ਰਪਤ ਕੀਤੀ (drawn) ਸੰਗਰਾਹੀ										
ਅਫਿਟਮ ਨੰਬਰ	ਸੰਗਰਾਹੀ ਦਾ ਵਿਵਰਣ	ਮੰਗਵਾਰ ਕੀਤੇ ਗਏ ਰਾਸਮੀਏ ਅਯੁਧਾਰ		ਜਿਹੜੇ ਅੱਗੇ ਸਿਖਰਾ ਸ਼ਕਾਇਆ		ਧੁਨਿਟ						
		ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:							
1	2	3	4	4ਐ	4ਐ	5	6	7	8	9	10	11
							ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਹਿਗਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਹਿਗਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	

		ਪ੍ਰਪਤ ਕੀਤੀ (drawn) ਸੰਗਰਾਹੀ					
ਅਫਿਟਮ ਨੰਬਰ	ਸੰਗਰਾਹੀ ਦਾ ਵਿਵਰਣ	ਮੰਗਵਾਰ ਕੀਤੇ ਗਏ ਰਾਸਮੀਏ ਅਯੁਧਾਰ		ਜਿਹੜੇ ਅੱਗੇ ਸਿਖਰਾ ਸ਼ਕਾਇਆ		ਧੁਨਿਟ	
		ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:		
		12	13	14	15	16	17
		ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਹਿਗਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਹਿਗਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਮੁੱਲ ਤੁ:	

ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਕੀੜੀ (drawn) ਸਿੱਟਾਰੀ

ਮਹੀਨਾ	ਮਹੀਨਾ		
ਮੁੱਲ	ਮੁੱਲ	ਮੁੱਲ	ਮੁੱਲ
18	19	20	21

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਪ੍ਰਮੁੱਖ ਕੀੜੀ (drawn) ਸਿੱਟਾਰੀ

ਮਹੀਨਾ	ਮਹੀਨਾ		
ਮੁੱਲ	ਮੁੱਲ	ਮੁੱਲ	ਮੁੱਲ
24	25	26	27

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਮੁੱਲ

ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੀ (drawn) ਸਮੱਗਰੀ

ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ	
ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢੂਚਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢੂਚਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:
30	31 32	33	34 35

ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੀ (drawn) ਸਮੱਗਰੀ

ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		ਕੁੱਲ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੀ ਸਮੱਗਰੀ ਅਤੇ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਖਰਚ		ਭਾਗ IV ਅਨੁਸਾਰ ਉੱਲ ਵਾਰਗੀ ਗਈ ਸਮੱਗਰੀ		ਅਣਵਾਰਗੀ ਸਮੱਗਰੀ ਦਾ ਕਾਰਜਸ਼ੀਲ ਡਰਾਇਆ		ਜਾਂ ਪਤਲ ਮਗਰੋਂ ਅਸਲ ਡਰਾਇਆ		ਸਮੁੱਚਾ ਕੀਤਾ ਗਿਆ		ਵਿਸੇਸ ਕਾਰਨ	
ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢੂਚਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢੂਚਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:	ਮਿਕਦਾਰ ਉੱਲ ਤੁ:
36	37 38	39	40 41	42	43	44	45	46	47	48					

ਅੰਕਿਤ ਨੰਬਰ	ਸੰਗੀਤੀ ਦਾ ਵਿਵਰਣ	ਮਿਠੁਰਾ ਕੀਤੇ ਗਾਏ ਆਖੀਰ ਅੰਕੁਸ਼ਾਰ		ਜਿਹੜੇ ਅੱਡੇ ਲਿਖਾਏ ਸਮਾਏਲੇ		ਪ੍ਰਸਿੱਧ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		
		ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੁਤਰ ਜਾਂ ਵਾਉਂਦਾਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੁਤਰ ਜਾਂ ਵਾਉਂਦਾਰ ਦਾ ਹਵਾਲਾ	ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	ਮਿਠੁਰਾ ਮੁੱਲ ਤੁ:	
1	2	3	4	4ਓ	4ਅ	5	6	7	8	9	10	11
ਸੰਤ												
ਭਾਗ II ਤੋਂ ਕੀਤੇ ਗਏ ਮਾਮੂਲੀ ਵਸਤੂ ਦੀ ਯੀਚ												
ਸਟੋਰ ਬਦਲ ਦੇ ਬਾਰੇ												
ਓਲ-ਓਲਾਈ ਖਰਚੇ												
ਲਗਾਈ ਤੋਂ ਪ੍ਰਿਠਵਾਲੀ ਖਰਚੇ												
ਸਮਿਗਰੀ ਦੀ ਓਲ ਲਾਗਤ												
ਭਾਗ II ਤੋਂ ਅੱਡੇ ਲਿਖਾਏ ਮਹੀਨਾ ਮੁੱਲ												
ਅਚੱਤ ਖਰਚੇ												
ਮਹੀਨੇ ਦਾ ਕੁੱਲ ਜੱਤ												
ਦਬਰੇ ਜੱਤ												
ਦਬਰੇ ਮਹੀਨੇ ਦਾ ਗੁਣਮੂਲ												

ਉ. ਮੰ.ਕ. ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ. ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਉ. ਮੰ.ਕ.

ਮ.ਫਿ./ਮ.ਕ.ਕ.ਫਿ.

ਪ੍ਰਮਾਣ ਕੀਤੀ (drawn) ਸਮੱਗਰੀ					
ਮਾਮੂਲੀ		ਮਹੀਨਾ			
ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ		
30	31	32	33	34	35

ਪ੍ਰਮਾਣ ਕੀਤੀ (drawn) ਸਮੱਗਰੀ						ਕੁੱਲ ਪ੍ਰਮਾਣ ਕੀਤੀ ਸਮੱਗਰੀ ਅਤੇ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਮੁੱਲ			ਕੁੱਲ ਵਰਤੀ ਗਈ ਸਮੱਗਰੀ			ਅਣਵਰਤੀ ਸਮੱਗਰੀ ਦਾ ਕਾਰਜੀ ਬਰਾਹਿਮਾ		ਜਾਂ ਪਤਾਮ ਮੁੱਲ ਮੁੱਲ		ਮਹੀਨਾ ਵਿੱਚ ਕੀਤਾ ਗਿਆ	ਕਿਸੇ ਕਾਰਨ
ਮਾਮੂਲੀ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ		ਮਹੀਨਾ	ਮਹੀਨਾ
ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਸਟੋਰ ਮੰਗ ਪੱਤਰ ਜਾਂ ਵਾਢਿਓਰ ਦਾ ਨੰਬਰ	ਨਿਕਾਲ ਮਿਲਾਉਣ ਦਾ ਮਿਤੀ	ਮਹੀਨਾ ਵਿੱਚ ਕੀਤਾ ਗਿਆ	ਕਿਸੇ ਕਾਰਨ
36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48					

ਮੁੱਲਮਾਨ ਹੋ ਜਾਣ ਤੇ ਸਲਟੀਫਿਕੇਟ

1. ਕਾਰਜ ਦੇ ਵਿਚਾਰਜ ਜੀ.ਐ. - II
2. ਅੰਕਤਿਆਂ ਸਬੰਧੀ ਆਪਣੀ ਜਾਂਚ ਵਜੋਂ ਉ.ਮ.ਕ.ਦੇ. ਹਸਤਾਖਰ
3. ਤਸਦੀਕ ਕੀਤਾ ਜਾਦਾ ਹੈ ਕਿ :
 1. ਪੰਨਾ ਨੰ : 46 ਵਿੱਚ ਅਸਲ ਬਰਾਹਿਮੇ ਵਿਕਾਰਤ ਕੀਤੇ ਗਏ ਹਨ।
 2. ਮੇਰੀ ਨਿਗਰਾਨੀ ਅਧੀਨ ਸਾਰੇ ਇੰਦਰਾਜਾਂ ਦੀ ਜਾਂਚ ਕਰ ਲਈ ਗਈ ਹੈ ਅਤੇ ਪਰਚੇ ਦੇ ਅੰਕਤੀ, ਉਸਾਰੀ ਲੋਜਰ ਵਿੱਚ ਦਰਜ ਅੰਕਤਿਆਂ ਨਾਲ ਮਿਲਾ ਲਏ ਹਨ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।
4. ਉਸਾਰੀ ਵਿੱਚ ਵਰਤੀ ਗਈ ਮਿਕਦਾਰ ਨਾਲ ਸਬੰਧਤ ਇੰਦਰਾਜ ਪੁਕਾਰ ਕੀਤੇ ਮਿਤਲ ਲੋਚਕਾਰ

ਮਿਤਲ ਅਦਾਸਰ

ਉ. ਮ. ਕ. ਸੇ. ਇ. / ਸ. ਕ. ਉ. ਮ. ਕ. ਸੇ. ਇ. / ਸ. ਕ.
 ਮੇ. ਲੇ. ਕਾ. ਕਾ. ਇ. ਮੇ. ਲੇ. ਕਾ. ਕਾ. ਇ.

ਉ. ਮ. ਕ. ਸੇ. ਇ. / ਸ. ਕ. ਕਾ. ਕਾ. ਇ. ਉ. ਮ. ਕ. ਸੇ. ਇ. / ਸ. ਕ. ਕਾ. ਕਾ. ਇ.
 ਮੇ. ਲੇ. ਕਾ. ਕਾ. ਇ. ਮੇ. ਲੇ. ਕਾ. ਕਾ. ਇ.

ଆଠ- II
ଦାକ୍ତରୀ ସଂଖ୍ୟା ଏବଂ ସଂଖ୍ୟା ସମ୍ବନ୍ଧ

କ୍ର. ସଂଖ୍ୟା	ପ୍ରକାର (କ୍ର. ସଂଖ୍ୟା)	କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା		କ୍ର. ସଂଖ୍ୟା	କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା		କ୍ର. ସଂଖ୍ୟା	କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା		କ୍ର. ସଂଖ୍ୟା	କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା	କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା	କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା	କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା												
		ଉପର	ନିମ୍ନ		ଉପର	ନିମ୍ନ		ଉପର	ନିମ୍ନ					ଉପର	ନିମ୍ନ	ଉପର	ନିମ୍ନ	ଉପର	ନିମ୍ନ							
1	2	20	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	

ନିମ୍ନ ସଂଖ୍ୟାରେ କାର୍ଯ୍ୟ ସଂଖ୍ୟା ଦିଆଯାଇଛି

ਮਾਸਟਰ ਦੁਆਰਾ ਕੀਤੇ ਗਏ

ਕਾਰਜ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ

ਮਾਹੀਤ	ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦੀਆਂ ਆਇਟਮਾਂ		ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:		ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:		ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:		ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:							
	ਮਿਕਦਮ	ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:	ਮਿਕਦਮ	ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:	ਮਿਕਦਮ	ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:	ਮਿਕਦਮ	ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:	ਮਿਕਦਮ	ਕੀਤੇ ਗਏ ਕਾਰਜ ਦਾ ਮੁੱਲ ਰੁ:						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

ਏ
ਦਾ

अर्थ र्थ योशत

प्रकार	अर्थ र्थ अर्थ र्थ अर्थ र्थ	20	21	22	23
18					

अर्थ र्थ योशत

प्रकार	अर्थ र्थ अर्थ र्थ अर्थ र्थ	25	26	27	28	29
24						

प्रश्न-IV
असम ११३ वारी सती सारणी ११ प्रक

दक्षिण अक्षि क्षेत्र

वर्ष/व. क्र.	असम ११३-अक्षि (Sub-Group)		दक्षिण अक्षि क्षेत्र							
	वारी	असम ११३-अक्षि	12	13	14	15	16	17	18	19
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

प्रश्न-IV
असम ११३ वारी सती सारणी ११ प्रक

वर्ष/व. क्र.	असम ११३ वारी सती सारणी ११ प्रक											
	असम ११३-अक्षि		दक्षिण अक्षि क्षेत्र		असम ११३-अक्षि		दक्षिण अक्षि क्षेत्र		असम ११३-अक्षि		दक्षिण अक्षि क्षेत्र	
	वारी	असम ११३-अक्षि	वारी	दक्षिण अक्षि क्षेत्र	वारी	असम ११३-अक्षि	वारी	दक्षिण अक्षि क्षेत्र	वारी	असम ११३-अक्षि	वारी	दक्षिण अक्षि क्षेत्र
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

Stat-IV
Prof. Dr. S. S. S. S.

Prof. Dr. S. S. S. S.

Prof. Dr. S. S. S. S.

Prof. Dr. S. S. S. S.

ਜਿਨਾਂ ਸਾਰੀਆਂ ਫੁਟਕਲ ਅਦਾਇਗੀਆਂ ਅਤੇ ਪੇਸ਼ਗੀਆਂ ਲਈ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਫਾਰਮ ਨਿਬਢਿਤ ਨਹੀਂ ਹਨ, ਉਨ੍ਹਾਂ ਲਈ ਇਹ ਫਾਰਮ ਵਰਤਿਆ ਜਾਵੇਗਾ।

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ

(ਡਾਕਟ ਵਾਉਚਰ ਫਾਰਮ)

ਲੇਖਾ ਫਾਰਮ

ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰਤਾ ਦਾ ਨਾਂ

ਪਤਾ

ਕੀਤੇ ਜਾਣ ਵਾਲੇ ਖਰਚਿਆਂ/ਅਦਾਇਗੀ ਦੇ ਵੇਰਵੇ	ਅਦਾਇਗੀ ਯੋਗ ਰਕਮ		ਨਾਂ ਪਾਉਣਾ (ਪਦਬਟਿਸ) ਪੂਰਾ ਬਜਟ ਹਵਾਲਾ ਦਿਤਾ ਜਾਵੇ ਚਾਰਜ ਕਰਨ ਯੋਗ ਲੇਖਾ		
	ਰੁ.	ਪੈ.	ਲੇਖੇ ਦਾ ਨਾਂ	ਰੁ.	ਪੈ.
ਜੇਤ					

ਅਥਾਰਟੀ
ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਬਨ ਜੇ ਕੋਈ ਹੈ।

- ਰੁਪਏ (ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ)
- 1) ਹਸਤਾਖਰ (ਦਾਵੇਦਾਰ)
 - 2) ਪਤਰਾਲ ਕਰਤਾ ਅਹੁਦਾ
 - 3) ਪ੍ਰਵਾਨਗੀ ਅਧਿਕਾਰੀ ਅਹੁਦਾ
 - 4) ਪਾਸ ਕੀਤਾ ਰੁ. ਪੈਸੇ
 - 5) ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ

ਅਦਾਇਗੀ ਵਸੂਲ ਕੀਤੀ

ਨਕਦ
ਉਪਰੋਕਤ ਚੈਕ ਦੁਆਰਾ



ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰਤਾ ਦੇ ਹਸਤਾਖਰ

(ਲੋੜ ਵੇਲੇ ਭਰਿਆ ਜਾਵੇ)

..... ਲਿਖੇ ਮੰਤਵ ਲਈ ਰਸਿਸਟਰ ਵਿੱਚ ਦਰਜ ਕੀਤਾ ਗਿਆ
ਮੱਦ ਨੰ. ਪੰਨਾ ਨੰ.
ੳ) ਇੰਦਰਾਜ ਕਰਤਾ (ਅ) ਪਤਰਾਲ ਕਰਤਾ
(ੲ) ਲੇਖਾ ਪਤਰਾਲ ਕਰਤਾ ਦੇ ਹਸਤਾਖਰ

ਨਕਦ/ਮਨੀਆਡਰ ਦੁਆਰਾ
ਚੈਕ ਦੁਆਰਾ
ਸਮਾਪਨ ਦੁਆਰਾ

(ਸ) ਭੁਗਤਾਨ ਲਈ ਖਜ਼ਾਨਚੀ ਨੂੰ
ਭੇਜਿਆ ਗਿਆ।

(ਅਫਸਰ ਦੀ ਮੋਹਰ ਸਮੇਤ ਅਦਾਇਗੀ ਦੀ ਪ੍ਰਵਾਨਗੀ
ਦੇਣ ਵਾਲੇ ਅਧਿਕਾਰੀ ਦੇ ਹਸਤਾਖਰ)

ਵਾਉਚਰ ਨੰ. ਮਿਤੀ

**ਪੰਜਾਬ ਰਾਜ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ, ਗੁ.ਗੋ. ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ ਪਲਾਂਟ, ਰੋਪੜ
ਹਾਜ਼ਰੀ ਸ਼ੀਟ ਨੰ.**

RJ 711156
SAMPLE NO.4

ਦਫਤਰੀ ਕਰਮੀਦਾ ਨੰ.
ਕਮਰ ਨੰ.
ਬੰਦ ਠਾਂ ਨਾਮ
ਪ੍ਰਵਾਨ ਹੋਇਆ ਮੀਮੇ ਨੂੰ

ਵਰਕਯਾਰਜ ਕਾਮ ਅਸਲਾਂ ਨਦੀ ਕੰਵਲ ਹਾਜ਼ਰੀ ਨਾਉਟ ਸਬੰਧੀ ਵਾਰਮ
ਉਲਵਾ ਕੰਮ
ਵੇਚੇ ਪੀ: ਡਬਲੀਏ ਏ: ਕੋਡ ਅਪਿਅਏ 277-278 ਡੇ ਪੀ: ਡਬਲਯੂ: ਡੀ ਪੈਰਾ ਨੰ 231-232
ਹਾਜ਼ਰੀ ਰਜਿਸਟਰ ਨੰ.
ਮਿਤੀ

ਜਾਰੀ ਕੀਤੀ ਸੀ
ਮਹੀ
ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ

ਸਹਾ : ਜੇਫ ਅਫਸਰ/ਸ.ਸ. ਸੁਰਬੰਟ/ਮਿ. ਜੇ.
ਜੀ ਜੀ. ਐਸ. ਐਸਟੀ. ਪੀ. ਰੋਪੜ।

ਲੜੀ ਨੰ.	ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਦਾ ਨਾ	ਪਿਤਾ ਦਾ ਨਾ	ਅੰਕੁਸ	ਕੋਡ	ਕੁੱਲ ਦਿਨ																														ਵਿਸੇਸ ਕਾਰਨ				
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		31			

ਦਿਹ
ਹਾਜ਼ਰੀ ਸ਼ੀਟ ਵਾਲੇ
ਵਿਅਕਤੀ ਦੇ ਹਸਤਖਤ
ਦੇਖ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਅਧਿਕਾਰੀ
ਦੇ ਹਸਤਖਤ

ਕੁਰਬਾਨ ਕੀਤਾ ਜਾਣ ਹੈ ਕਿ
ਅਧਿਕਾਰੀ ਅਸਲ ਦਸਤਖਤ ਨੂੰ ਮੇਰੇ
ਵਾਲ ਮੇਰੇ ਹਾਜ਼ਰੀ ਵਿਖੇ ਦਿੱਤੇ ਗਏ।

ਉ: ਮੁਕਤ ਅਧਿਕਾਰ

RI 71157 SAMPLE NO 5
 ਰਮ ਨੰ: ਕਪਾਇਲੇਸ਼ਨ - 1

ਪੰਜਾਬ ਰਾਜ ਬਿਜਲੀ ਬੋਰਡ

ਦੈਨਿਕ (Journal) ਵਾਉਚਰ

3

ਦਿਵਸ ਦਾ ਨੰ:.....
 ਲੇਖਾ ਯੂਨਿਟ ਦਾ ਨੰ:.....
 ਸਥਾਨਕ ਕੋਡ ਨੰ:.....

ਨੰਬਰ
 ਮਿਤੀ

RI 71157 SAMPLE NO 5

ਵੇਰਵੇ (ਸਮਾਧਾਨ ਲਈ ਕਾਰਣ ਦਿੱਤੇ ਜਾਣ)	ਸਬ ਲੇਜਰ/ ਪੰਨਾ	ਡੈਬਿਟ		ਕਰੈਡਿਟ	
		ਲੇਖਾ ਕੋਡ	ਰਕਮ	ਲੇਖਾ ਕੋਡ	ਰਕਮ

ਤਿਆਰ ਕਰਤਾ	ਪੜਤਾਲ ਕਰਤਾ	ਪ੍ਰਵਾਨ ਕਰਤਾ
ਦੈਨਿਕ ਬੁੱਕ ਵਿੱਚ ਦਰਜ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਮਦ ਨੰ:ਮਹੀਨਾ.....	ਉਪ ਮੰਡਲ ਕਲਰਕ/ਮੰਡਲ ਲੇਖਾਕਾਰ ਐਸ.ਏ.ਐਸ. ਲੇਖਾਕਾਰ	ਸਹਾਇਕ ਇੰਜ: /ਸਹਾਇਕ ਕਾ.ਕਾ. ਇੰਜ ਲੇਖਾ ਅਫਸਰ /ਕਾਰਜਕਾਰੀ ਇੰਜੀਨੀਅਰ
ਕਲਰਕ ਮੰਡਲ/ਐਸ .ਏ.ਐਸ. ਲੇਖਾਕਾਰ	ਪ੍ਰਤਿਹਸਤਾਖਰ ਕਾ.ਕਾ.ਇੰਜ: /ਲੇਖਾ ਅਫਸਰ	

ਆਨੰਦ ਸੋਮਾਚ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਪਟਿਆਲਾ - 1045/05-02-09 - 3000 ਪੈਡ

RI 11159
SAMPLE NO. 6

SAMPLE - D

Script No 38

RI 11159

POWER CORPORATION

PUNJAB STATE ELECTRICITY BOARD

Ropar Thermal Plant, Ropar

Form-47
ASS/EM-1
16/8/17

NY
NY
No. 01

38

Work Order

Book No.

Dated
To

Work Order No. Shop
Job No.
Commenced On
Completed On

Details of work required to be done	Cost head Chargeable

Signature
Designation

	Estimated Cost			Actuals to be filled in A/cs
	Qty.	Rate	Valued	
1. Material				
2. Labour				
3. Machine Hire				
4. Direct Expenses				
5. Overheads				
Total				

Job completed and handed over
Signatures of workshop Incharge

S.A.S. Acctt.
Signatures & Designation of Receiver

A.O.

RI 711201
SAMPLE NO 7

RI 711201
SAMPLE NO ~~1267~~ 9

ਦਫਤਰ

ਵਿਤ ਸਲਾਹਕਾਰ ਅਤੇ ਮੁੱਖ ਲੇਖਾ ਅਫਸਰ - ਗੁਰੂ ਗੋਬਿੰਦ ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ ਪਲਾਂਟ ਰੋਪੜ।

ਕੋਡ ਨੰ.: 002-ਲੇਖਾ ਅਫਸਰ ਸੰ ਤੇ ਸੰ ਰੋਪੜ

ਫਾਰਮ ਨੰ: ਸੀ ਤੇ ਬੀ-2

ਕੈਸ਼ ਪ੍ਰਾਪਤੀ ਵਾਉਚਰ

ਖਜਾਨਚੀ

ਨੰ.: _____ ਮਿਤੀ: _____

ਕ੍ਰਿਪਾ ਕਰਕੇ ਰਕਮ (ਅੰਕਾਂ ਵਿੱਚ) ਰੁ: _____

(ਰੁ: ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ) _____

ਸ੍ਰੀ / ਮੈਸਰਜ਼ _____

ਕ੍ਰਾ ਨੰ :	ਵੇਰਵਾ	ਰਕਮ	ਚੈਕ / ਬੈਂਕ ਡਰਾਫਟ ਨੰ.	ਲੇਖਾ ਮੱਦ	ਹੋਰ ਕਥਨ

ਕੈਸ਼ ਬੁੱਕ ਦਾ ਇੰਦਰਾਜ ਪੰਨਾ _____

ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੀ ਰਕਮ _____ (ਅੰਕਾਂ ਵਿੱਚ)

ਸਹਾਇਕ ਦਸਤਾਵੇਜ਼ਾਂ ਦੀ ਗਿਣਤੀ _____

_____ (ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ)

ਤਿਆਰ ਕਰਤਾ _____

ਨਕਦ / ਚੈਕ / ਡਰਾਫਟ ਦੁਆਰਾ (ਨੰ:)

_____ ਮਿਤੀ _____

ਜਾਂਚ ਕਰਤਾ _____

(ਮਿਤੀ ਸਹਿਤ ਹਸਤਾਖਰ)

ਖਜਾਨਚੀ _____

(ਮਿਤੀ ਸਹਿਤ ਹਸਤਾਖਰ)

ਪ੍ਰਵਾਨ ਕਰਤਾ

ਲੇਖਾ ਅਫਸਰ (ਸੰ:ਤੇ:ਸੰ:)

ਗੁਰੂ ਗੋਬਿੰਦ ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ ਪਲਾਂਟ

ਪੰਜਾਬ ਰਾਜ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ

ਰੋਪੜ



ਵਾਰਮ ਨੰ: ਸੀ ਤੇ ਬੀ-3

RJ 711202
SAMPLE NO 8

RI 711202
SAMPLE NO 8

ਵਾਉਚਰ ਨੰ:
ਮਿਤੀ ①

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਡ

ਗੁਰੂ ਗੋਬਿੰਦ ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ ਪਲਾਂਟ, ਰੋਪੜ (ਪੰਜਾਬ)

ਨਕਦ / ਬੈਂਕ ਅਦਾਇਗੀ ਵਾਉਚਰ

ਦਫਤਰ :- ਵਿਤ ਸਲਾਹਕਾਰ ਅਤੇ ਮੁੱਖ ਲੇਖਾ ਅਫਸਰ

ਵਾਉਚਰ ਦੀ ਰਕਮ _____ ਤੋਂ ਵੱਧ ਨਹੀਂ ਹੈ।	ਕੋਸਟ ਕੋਡ				
-------------------------------------	----------	--	--	--	--

ਲੇਖਾ ਯੂਨਿਟ ਦਾ ਨੰ: 002

ਖਜਾਨਚੀ ਸ਼੍ਰੀ _____

ਕ੍ਰਿਪਾ ਕਰਕੇ ਸ਼੍ਰੀ/

ਮੈਸਰਜ਼ _____ ਪਤਾ _____

ਨੂੰ ਹੇਠ ਲਿਖੇ ਅਨੁਸਾਰ ਅਦਾਇਗੀ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ ਜੀ।

ਕ੍ਰਮ ਨੰ:	ਵੇਰਵਾ ਬਿਲ / ਆਰਡਰ ਨੰ. :	ਅਦਾਇਗੀ ਦਾ ਵੇਰਵਾ	ਰਕਮ	ਲੇਖਾ ਮੁੱਦ (ਕੰਮ ਦਾ ਨਾਮ)	ਸ. ਲੈਜਰ ਦਾ ਪੰਨਾ ਨੰ:
		ਡੈਬਿਟ	ਰੁ: ਪੈ:		
		ਕਰੈਡਿਟ ਕਟੌਤੀਆਂ			
		ਨਿਰੋਲ ਅਦਾਇਗੀ ਯੋਗ	ਰਕਮ		

ਰਕਮ ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ _____

ਇੰਦਰਾਜ ਕੀਤੀ ਰਜਿਸਟਰ / ਲੈਜਰ ਪੰਨਾ ਨੰ: _____

ਮੈ ਨਗਦ /ਚੈਕ ਨੰ: _____ ਮਿਤੀ _____

ਸਹਿਲਗ ਦਸਤਾਵੇਜ਼ਾਂ ਦਾ ਵੇਰਵਾ (_____)

ਦੁਆਰਾ ਅਦਾਇਗੀ ਕੀਤੀ।

ਕੈਸ ਬੁੱਕ ਵਿੱਚ ਇੰਦਰਾਜ ਪੰਨਾ ਨੰ: _____

ਤਿਆਰ ਕਰਤਾ _____

ਪ੍ਰਵਾਨ ਕੀਤਾ

(ਮਿਤੀ ਸਹਿਤ ਖਜਾਨਚੀ ਦੇ ਹਸਤਾਖਰ)

ਜਾਂਚ ਕਰਤਾ _____

ਪ੍ਰਵਾਨ ਕੀਤੀ ਰਕਮ ਅੰਕਾਂ ਵਿੱਚ _____

(ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ) _____

ਪਰਡੈੱਟ ਮੰ:ਲੇ / ਸਹਾ:ਲੇ:ਅ

ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰਤਾ ਦਾ ਨਾਂ ਅਤੇ ਪਤਾ

ਲੇਖਾ ਅਫਸਰ (ਸੰ.ਤੇ:ਸੰ.)
ਗੁਰੂ ਗੋਬਿੰਦ ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ ਪਲਾਂਟ
ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ
ਰੋਪੜ



ਚੇਤਵਾਨੀ - ਜਾਅਲੀ ਸਫਰੀ ਭੰਡੇ ਦਾ ਵਾਅਦਾ ਕਰਨ ਦੀ ਸਖਤ ਮਨਾਹੀ ਹੈ। ਜਾਅਲੀ ਭੰਡਾ ਲੈਣ ਦੀ ਸੂਰਤ ਵਿੱਚ ਆਮ ਸਜ਼ਾ ਬਰਖਸਤੀ ਹੋਵੇਗੀ।

ਕੁਆਲਟੀ			ਪਹੁੰਚ			ਕੋਲ ਦੁਆਰਾ ਸਫਰ ਲਈ			ਸਤਕ ਮੀਲ ਭੰਡਾ ਜਿਸ ਲਈ ਕਿ. ਮੀ. ਵਿੱਚ ਭੰਡਾ ਮਿਲਾਏਗੇ (ਦਰਜ਼ੀ ਲਈ ਸਵਾਰੀ ਦਾ ਨਾਂ)						ਰੋਜਾਨਾ ਭੰਡਾ			ਕੰਮ ਦੀ ਕਰਮ (ਸਫਰ ਦੇ ਮਹਿੰਗ ਦਾ ਵੇਰਵਾ)			
ਮਿੱਠੀ	ਸਮਾਂ	ਸਥਾਨ	ਮਿੱਠੀ	ਸਮਾਂ	ਸਥਾਨ	ਅਸਲੀ ਅਦਾ ਗੀਤਾ ਰਿਕਾਰਡ / ਭਾਰ	ਲਗਾਵੇਂ ਖਰਚੇ		ਅਪਣੀ ਕਾਰ			ਹੋਰ ਦੂਜੀ ਸਵਾਰੀ			ਠੀਹਰਨ ਦੀ ਥਾਂ	ਦਿਲਾ ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਦਰ		ਕਰਮ		
							ਕੋਲ ਦੁਆਰਾ ਜੁੱਤੇ ਸਟੋਕਸਾ ਨੇ ਕਿਲੇ ਮੀਟਰ ਦੀ ਗਿਣਤੀ													ਕਿ. ਮੀ. ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਕਰਮ
						ਕੁ.	ਪੈ.	ਕਿ. ਮੀ. ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਕੁ.	ਪੈ.	ਕਿ. ਮੀ. ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਕੁ.	ਪੈ.	ਕਿ. ਮੀ. ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਕੁ.	ਪੈ.	ਕਿ. ਮੀ. ਦੀ ਗਿਣਤੀ		ਕੁ.		

RI 711858
SAMPLE NO 10

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ

ਅਧਿਕਾਰੀਆਂ/ਕਰਮਚਾਰੀਆਂ ਦੇ ਸਵਰੀ ਭੇਤੇ ਦਾ ਬਿਲ

ਪੇ ਸ ਯਾ ਡਾ ਨਿਮ _____

ਨਾਂ _____ ਤਨਖਾਹ ਦਰ _____ ਭੁ: _____ ਸਮੂਹ ਨਿਕਟਯੋਗ ਅਧਿਕਾਰੀ ਤਨਖਾਹ _____ ਸਿਭ _____

ਅਕੁਦਾ _____ ਲੇਖੇ ਦੀ ਸਿਫ _____ ਹੈਡ ਕੁਆਟਰ _____ ਮਹਿਨਾ ਅਤੇ ਸਾਲ _____

ਉਚਿਤ ਅਧਿਕਾਰੀ ਅਧੀਨ ਮੇਰੇ ਦੁਆਰਾ ਕੀਤੇ ਗਏ ਸਵਰ ਦੇ ਵੇਰਵੇ ਸੇ ਇਸ ਦੇ ਪਿਛਲੇ ਪੰਨੇ ਤੇ ਦਿਤੇ ਹਨ ਅਤੇ ਤਸਦੀਕ ਕਰਦਾ ਹਾਂ ਕਿ ਇਸ ਵਿੱਚ ਦਰਜ ਵੇਰਵੇ ਮੁਕੰਮਲ ਸਹੀ ਹਨ ਅਤੇ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਦਿਨਾਂ ਲਈ ਮੈਂ ਤੇ ਵਾਰਡ ਨਾ ਅਨੁਮੋਦਿਤ ਫੂਟੀ ਤੇ ਜੀ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦਿਨਾਂ ਲਈ ਸਵਰੀ ਭੇਤੇ ਦੀ ਕੋਈ ਮੰਗ ਨਹੀਂ ਕੀਤੀ (ਸੇ ਇਹ ਵੀ ਤਸਦੀਕ ਕਰਦਾ ਹਾਂ ਕਿ ਇਸ ਦੇ ਪੇ ਦੇ ਹੇਠਲੇ ਸੇ ਕਿਸੇ ਸਮੇਂ ਵੀ ਰਾਜ ਸਰਕਾਰੀ/ਪ੍ਰਾਈਵੇਟ ਅਦਾਰੇ ਦਾ ਅਧਿਕਾਰ ਨਹੀਂ ਅਤੇ ਮੈਂ ਕਿਸੇ ਵੀ ਸਵਰੀ ਤੇ ਉਸ ਦਾ ਕਿਰਾਇਆ ਦਿਤੇ ਬਿਨਾਂ ਨਾ ਉਸ ਤੇ ਵਾਰਡ ਖਰਚਾ ਕਿਤੇ ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਸਵਰ ਨਹੀਂ ਕੀਤਾ)

ਨਿਯਮ ਅਧੀਨ ਨਿਕਟਯੋਗ ਲਾਭੀਏ ਸਵਰੀ ਭੇਤੇ ਦਾ ਮੈਨੂੰ ਵੁਡਗਰਨ ਕੀਤਾ ਜਾਵੇ ।

ਕੋਈ ਸੇਖਾ ਅਦਸਰ ਵਿੱਚ ਵਰਤੋਂ ਲਈ _____ ਰੁਪਏ (ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ) _____

_____ ਰੁਪਏ ਦੀ ਪਤਰਾਨਿਆ ਅਤੇ ਪ੍ਰਤਾਨ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ।

ਸੇਖਾ ਸੁਪਰਡੈਂਟ ਪਤਰਾਨਿਆਰ ਸੀਨੀ: ਸੇਖਾ ਅਦਸਰ ਸੇਖਾ ਅਦਸਰ

_____ ਰੁਪਏ (ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ) _____

_____ ਰੁਪਏ

ਲਈ ਪ੍ਰਦਾਨੀ ਦਿਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ।

ਇਹ ਤਸਦੀਕ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਕਿ ਸਵਰੀ ਭੇਤਾ ਬਿਲ, ਸਵਰੀ ਭੇਤਾ ਚੈਕ ਰਜਿਸਟਰ ਦੇ

ਪੰਨਾ ਨੰ. _____ ਤੇ ਦਰਜ

ਕਰ ਲਿਆ ਗਿਆ ਹੈ ।

ਕੰਟਰੋਲਰ ਅਧਿਕਾਰੀ

ਨੋਟ :- ਕੋਈ ਅਧਿਕਾਰੀ ਜੋ ਸਵਰ ਨਹੀਂ ਸਬੰਧਤ ਅਧਿਕਾਰੀਆਂ ਦੁਆਰਾ ਭਰਿਆ ਜਾਵੇ ।

	ਰਕਮ
ਸਾਰਜ	ਰੁ: _____ ਪੈ _____
ਵੇਰਵੇ	
ਅਸਲ ਰੇਲ ਕਿਰਾਇਆ	
ਅਸਲ ਟੈਕਸੀ/ਬੱਸ ਕਿਰਾਇਆ	
_____ ਪੈਸੇ ਪ੍ਰਤੀ ਕਿਲੋ ਮੀਟਰ ਦੀ ਦਰ ਤੇ	
ਕਿਲੋ ਮੀਟਰ ਲਈ ਲਾਗਵੇਂ (Incidental) ਖਰਚੇ	
ਸਤਕ ਦੁਆਰਾ ਮੀਤ ਭੇਤਾ (1) _____	
(2) _____	
ਰੋਜਾਨਾ ਭੇਤਾ _____	
ਸਿਭ _____	
ਵਾਧੂਚਰ ਨੰ. _____ ਮਿਤੀ _____	
ਲਈ ਕੰਟ ਪੇਸ਼ਗੀ ਦੁਆਰਾ ਅਦਾ ਕੀਤੀ ਨਿਰੇਲ ਰਕਮ	
_____ ਰੁਪਏ (ਸ਼ਬਦਾਂ ਵਿੱਚ) _____	
ਰੁਪਏ ਦੀ ਅਦਾਇਗੀ ਲਈ ਪਾਸ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ।	

ਸਵਰ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਅਧਿਕਾਰੀ ਕਰਮਚਾਰੀ ਦੇ ਹਸਤਖਰ

ਪ੍ਰਾਪਤੀ ਰਸੀਦ ਖਰਚਾ _____

ਵਾਧੂਚਰ ਨੰ. _____ ਮਿਤੀ _____

ਰਸੀਦ ਚੈਕ ਨੰ. _____ ਦੁਆਰਾ ਅਦਾਇਗੀ

ਕੀਤੀ ਗਈ ।

ਸੇਖਾ ਅਦਸਰ/ਕਾ.ਕਾ. ਇੰਜੀਨੀਅਰ
ਪੇ.ਸ.ਯਾ.ਡਾ.ਨਿਮ.

ਸੇਖਾ ਅਦਸਰ/ਕਾ.ਕਾ. ਇੰਜੀਨੀਅਰ
ਪੇ.ਸ.ਯਾ.ਡਾ.ਨਿਮ.

25

5 sample no 5 RJ 711955

new
NM

RJ 711855
SAMPLE NO 12

25

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ

ਫਾਰਮ ਨੰ ਪੀਏ-15

ਛੁੱਟੀ ਲਈ ਬਿਨੈ-ਪੱਤਰ

ਨੋਟ ਲਵੀ ਨੰ 1 ਤੋਂ 9 ਹਰ ਹਾਲਤ ਵਿੱਚ ਬਿਨੈਕਾਰ ਦੁਆਰਾ ਹੀ ਭਰੀ ਜਾਵੇ ਭਾਵੇਂ ਉਹ ਰਾਜਪਟੀ ਜਾਂ ਅਰਜ਼ਪਟੀ ਕਰਮਚਾਰੀ ਹੋਵੇ।

1. ਬਿਨੈਕਾਰ ਦਾ ਨਾਂ ਅਤੇ ਅਹੁਦਾ :
2. ਦਫਤਰ ਅਤੇ ਸੇਕਸ਼ਨ :
3. ਤਨਖਾਹ :
4. ਸੌਂਪਦਾ ਆਖ਼ਾਮੀ ਤੇ ਲਿਆ ਜਾਂਦਾ ਸਕਾਨ ਕਿਰਾਇਆ, ਭੱਤਾ, ਸਫ਼ਰੀ ਭੱਤਾ ਜਾਂ ਹੋਰ ਸੁਭਾਵਜਾ ਭੱਤਾ
5. ਬਿਨੈ ਕੀਤੀ ਛੁੱਟੀ ਦੀ ਕਿਸਮ, ਅਤੇ ਸਮਾਂ ਮਿਤੀ ਜਿਸ ਤੇ ਇਹ ਲੋੜੀਂਦੀ ਹੈ
6. ਅੰਤਰਾਲ ਅਤੇ ਛੁੱਟੀਆਂ ਜੋ ਕੋਈ ਹੋਣ ਜਿਹੜੀਆਂ ਛੁੱਟੀ ਨਾਲ ਅਗੇਤਰ ਜਾਂ ਪਿਛੇਤਰ ਵਜੋਂ ਜੋਰਨ ਦੀ ਤਸਵੀਜ਼ ਕੀਤੀ ਗਈ ਹੈ.....
7. ਪਹਿਲਾਂ ਮਾੜੀ ਛੁੱਟੀ ਤੋਂ ਪਰਤਣ ਦੀ ਮਿਤੀ, ਸਮਾਂ ਅਤੇ ਉਸ ਛੁੱਟੀ ਦੀ ਕਿਸਮ:
8. ਛੁੱਟੀ ਮੰਗਣ ਦਾ ਕਾਰਣ
9. ਛੁੱਟੀ ਦੇ ਦੌਰਾਨ ਪਤਾ

ਬਿਨੈਕਾਰ ਦੇ ਹਸਤਾਖਰ
(ਸਿੱਟੀ ਸਹਿਤ)

10. ਕੰਟਰੋਲਿੰਗ ਅਫਸਰ ਦੇ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਥਨ/ਸਿਫ਼ਾਰਿਸ਼: ਹਸਤਾਖਰ ਅਤੇ ਮਿਤੀ
ਅਹੁਦਾ

ਕੇਵਲ ਦਫਤਰੀ ਵਰਤੋਂ ਲਈ

ਛੁੱਟੀ ਦੇ ਮਿਲਣ ਯੋਗਤਾ ਸਬੰਧੀ ਸਰਟੀਫਿਕੇਟ
(ਰਾਜਪਟੀਡ ਅਫਸਰਾਂ ਦੇ ਕੇਸ ਵਿੱਚ ਲੈਣਾ ਅਫਸਰ/ਤਨਖਾਹ ਅਤੇ ਲੈਣਾ ਦੁਆਰਾ)

ਤਸਦੀਕ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਕਿ.....
ਮਿਤੀ..... ਤੋਂ ਤੱਕ
..... ਦਿਨ ਦੀ ਛੁੱਟੀ ਮਿਲਣ ਯੋਗ ਹੈ।

(ਸਮਾਂ)

1	ਦਿਨਾਂ ਦੀ ਕਮਾਈ ਛੁੱਟੀ	ਨਿਯਮ	ਦੇ ਅਧੀਨ ।
2	ਦਿਨਾਂ ਦੀ ਔਧੀ ਤਨਖਾਹ ਤੇ ਛੁੱਟੀ	ਨਿਯਮ	ਦੇ ਅਧੀਨ ।
3	ਦਿਨਾਂ ਦੀ ਬਗ਼ੈਰ ਤਨਖਾਹ ਤੇ ਛੁੱਟੀ	ਨਿਯਮ	ਦੇ ਅਧੀਨ ।

ਹਸਤਾਖਰ (ਸਿੱਟੀ ਸਹਿਤ)
ਅਹੁਦਾ

~~RI-7162~~
RI 71262
SAMPLE NO ~~158~~ 13

Ⓟ
CP-4

PUNJAB STATE POWER COM LTD.

From

Asstt. Executive Engineer,
Store No.....O&M-GGSSTP, Ropar

To

Sr. Executive Engineer / Add S.E.
O&M-GGSSTP, Ropar

Memo No _____

Date

Subject :

Inspection/Identification of material against

P.O. No. _____ Dated _____ placed on

M/s _____ RR/GR No. _____ Dt. _____

Material against subject cited purchase order has been received in this office
As per inspection clause of the P.O. Inspection has been / is to be carried out by your office
it is, therefore, requested that concerned AE/AEE/XEN may please be deputed for the
inspection/ identification of material immediately not later than 3 day so that claim for
damages discrepancies be lodged in time with supplier/insurance.

Asstt. Executive Engineer, / AE
Store No.....O&M-GGSSTP, Ropar

Sample no. 39 RI 711263 39
main mm

RI 711263
SAMPLE NO. 14

IDENTIFICATION LABEL

C.R. No.....Dated.....

Code No.....

Description

unit.....Qty.....

P.O. No.....Date.....

Firm.....

पत्रिका क्र. २६३

711303

पत्रिका क्र. २६३

711303

पत्रिका क्र. २६३

711303

क्र. सं.	7	१	२	३	४	५	६
अनुसंधान संख्या							
अनुसंधान क्र. सं.	8						
अनुसंधान के अंतर्गत	9						
अनुसंधान के अंतर्गत	10						
अनुसंधान के अंतर्गत	11						
अनुसंधान के अंतर्गत	12						

क्र. सं.							
अनुसंधान संख्या							
अनुसंधान क्र. सं.							
अनुसंधान के अंतर्गत							
अनुसंधान के अंतर्गत							
अनुसंधान के अंतर्गत							
अनुसंधान के अंतर्गत							

क्र. सं.							
अनुसंधान संख्या							
अनुसंधान क्र. सं.							
अनुसंधान के अंतर्गत							
अनुसंधान के अंतर्गत							
अनुसंधान के अंतर्गत							
अनुसंधान के अंतर्गत							

RI 711303
SAMPLE NO
16

11

ਪੰਜਾਬ ਰਾਜ

(Handwritten mark)

ਸਾਮੱਗਰੀ ਗਰੁੱਪ

ਖਰੀਦ ਆਦੇਸ਼ ਜਾਰੀ ਕਰਨ

ਕ੍ਰਮ ਨੰ:	ਖਰੀਦ ਆਦੇਸ਼		ਸਪਲਾਈ ਕਰਤਾ ਦਾ ਨਾਂ	ਸਾਮੱਗਰੀ ਵਿਵਰਣ	ਸਾਮੱਗਰੀ ਕੋਡ ਨੰ:
	ਨੰ:	ਮਿਤੀ			
1	2	3	4	5	6

ਨੋਟ:- ਹਰ ਇਕ ਸਾਮੱਗਰੀ ਗਰੁੱਪ ਲਈ ਵੱਖਰਾ ਪੰਨਾ (ਪੰਨੇ) ਅਲਾਟ ਕੀਤਾ ਜਾਵੇਗਾ ।
 ਪ੍ਰਗਤੀ ਆਰਟ ਪ੍ਰੈਸ, ਹਿਸਾਰ-630/17-7-03-200 ਰਜਿਸਟਰ

RI 711331
SAMPLE NO
19

6 Sample no 6 N.A.M. R.F. 711331

**Guru Gobind Singh Super Thermal Plant (O & M) ROPAR
STORE REQUISITION**

Page No. 097 Scroll No. _____
 Book No. 407 Date _____
 S.F. Book Code _____ COST CODE _____

SUB-DIVISION _____ NAME OF WORK _____
 DIVISION _____
 ESTIMATED NO. _____ ACCOUNT HEAD (DEBIT) _____

S.No.	MATERIAL CODE	MATERIAL DESCRIPTION	UNIT	QUANTITY		BALANCE IN STORE AFTER ISSUE
				REQUISITION	ISSUED	
REQUISITIONED BY			APPROVED BY	APPROVED BY	ISSUED BY	RECEIVED AS PER COL/ WITH DATED SIGN & NAME
J.E./A.A.E.	A.E./A.E.E./XEN	A.E./A.E.E./XEN (STORE)	S.K.	S.K.	S.K.	POSTED IN V.L.C.
						POSTED IN STOCK CARD
						S.K.
						CLERK

CLERK

RI 711335
SAMPLE NO 20

ਪਟੀਬ ਜਟੇ ਪਵੇਰ/ਗੁਮਰਾਮ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਪਿੰਡ
ਰਸਮ ਪ੍ਰਾਪਤੀ ਨੋਟ
41

ਰਸਮ ਪ੍ਰਾਪਤੀ ਨੋਟ
41

RI 711335
Sample No. 3

ਸਮਕਾਲੀ ਕਰਾਰ ਦਾ ਨਾਂ

ਸਮਕਾਲੀ ਕਰਾਰ ਦਾ ਨਾਂ

ਸਮਕਾਲੀ ਕਰਾਰ ਦਾ ਨਾਂ

ਅੰਕ. ਅਤੇ ਸੀ.ਆਰ/ਕਰਾਰ ਨੰ.

ਸੰਕਾਲ ਨੰ.

ਸੰਕਾਲ ਨੰ.

ਸੰਕਾਲ ਨੰ. 3045 ਕਾਰਡ ਨੰ. 40

ਅਰੀਓਰ ਆਯੋਗ ਨੰ.

ਅਰੀਓਰ ਆਯੋਗ :

ਕਾਲਾਂ ਦੀ ਪ੍ਰਾਪਤੀ ਦੀ ਮਿਤੀ
ਪੈਰੋਲਿਸ ਦੀ ਮਿਤੀ

ਕ੍ਰਮ ਨੰ.	ਮਾਲਕੀ ਕੋਡ	ਮਾਲਕੀ ਵਿਵਰਣ	ਘੇਰਾਅ ਦੀ ਮਿਤੀ	ਮਿਕਦਾਰ	ਖੇਤਰ ਮੀਟਰ	ਕਮਰ	ਘੋਟ ਮੀਟਰ	ਘੋਟ ਮੀਟਰ	ਘੋਟ ਮੀਟਰ	ਘੋਟ ਮੀਟਰ	ਪੂਰੇ ਹੋਰ ਕੋਡ				
											ਕਮਰ ਮੀਟਰ	ਘੋਟ ਮੀਟਰ	ਘੋਟ ਮੀਟਰ	ਘੋਟ ਮੀਟਰ	
2	20	30.00	15	17.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	12	13	14	15	16

ਚਾਲਕੀ ਦਾ ਨਾਂ
ਚਾਲਕੀ ਮਿਤੀ

ਸਮਕਾਲੀ ਕਰਾਰ ਨੰ.
ਕਰਾਰ ਕਰਾਰ

ਕਰਾਰ ਕਰਾਰ
ਕਰਾਰ ਕਰਾਰ

ਕਰਾਰ ਕਰਾਰ
ਕਰਾਰ ਕਰਾਰ

ਕਰਾਰ ਕਰਾਰ
ਕਰਾਰ ਕਰਾਰ

ਅਰੀਓਰ

RI 711337
SAMPLE NO 81

Sam No No 93 93
No No 2324
Date

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT

(OP. & MTC.) ROPAR

STORE RETURN WARRANT AND TRANSFER ENTRY ORDER

To, RI 711337

The of Work
No.

Code NO	Brief Description of Stores	No. & Date of Stores Requisitions Under which the Stores were originally drawn	Quantity		Unit	Rate	Amount	Reasons for Drawing Stores in excess to requirements
			Retain	Accepted				

Dated Signature of the Subordinate returning the stores.....
Dated Signature of the receiver.....

Certified that the material is serviceable & certain to be required within reasonable time & has been priced with in current market rates & it has not been transferred to store at value higher than that at which it was originally drawn.
Entered in GRN/ SMB/ SMB/ Page..... by..... Dated.....
(Name & Signature)

Entered in stock and..... by..... Dated.....
(Name & Signature)

Approved..... SDO/Stores/Warehouse..... XEN/S & TDVN
Signature

Dated Signature for S.A.S. Accountant.....
Sr. Executive Engineer
Division

Countersigned

AE/AEF/XEN

P.S.P.C.L. G.G.S.S.T.P RI 711340

From

Asstt. Executive Engineer,
Store No. I/O & M
GGSSTP, PSPCL, Rupnagar

sample No. 6
44 sample no
44

To

FA & CAO I/O & M RSE/S & T
GGSSTP, Ropar

44
NLU
NN

RI 711340
SAMPLE NO
22

Memo No. /SS/

Dated

Subject : GRN No. with

Respect of P.O. No.

Dated

M/s

Please find enclosed herewith the subject cited GRN along with bill for further
Necessary action at your end pleasure.

D.A.

1. GRN No.

2. Invoice No.

3.

4.

5.

6.

Asstt. Executive Engineer,
Store No. I/O & M
GGSSTP Rupnagar

RI 711341
SAMPLE NO ~~157~~ 23



E.B. Form C.A.1

PUNJAB STATE POWER CORPORATION LIMITED.
GGSTP/O&M

C.P. 3

INDENT ON [

H.O.
D.O.
S.D.....

Serial no. 400

From..... Dated.....

The Following Material may Be Supplied to.....

By..... Date.....

Item No.	Code no.	Brief Description of store	QUANTITY		REMARKS
			No.	Units	

Issued by..... Indenting Officer.....

Under Challan No..... Issuing Officer.....

Sample No 45

45

sample no. 7

RI 711344

RI 711344

SAMPLE NO 25

PUNJAB STATE POWER CORPORATION LIMITED

Supply position against P.O. No. _____ Dated _____

Name of supplier _____

Item No. of P.O.	Description	Qty. Ordered	Receipt Position			Balance
			Already	Now	Total	

Memo No. _____ Dated _____

CC to:

1. CE/O & M / MM Cell / GGSSTP Rupnagar

Asstt. Executive Engineer,

Store No. _____ O & M / GGSSTP Rupnagar

पु. सं. 21-24

Sample No 7 RI 711401
नेल्लु
विभाग

7

ਪੰਜਾਬ ਰਾਜ ਬਿਜਲੀ ਸ਼ੇਰਡ

003

RI 711401
SAMPLE NO
87

ਦਫਤਰ

ਮਟੇਬਨ ਡਾਕ ਬੁੱਕ

ਕਈਦ ਅਤੇ ਕਿਸੇ	ਨੰ.	ਮੋਕਾਦਰ ਦਾ ਨਾਂ	ਵਿਸਥਾਰ	ਜਿਸ ਨੂੰ ਡਾਕ ਕੀਤੀ ਜਾਵੇ	ਲਿਖਤੀਕਾ ਦੀ ਕਿਸਮਤੀ	ਮੁੱਖਤ ਕਰਕੇ ਦੇ ਖੁਲੇ ਸਮਝਯਾ

~~REPT~~
RI 711403
SAMPLE NO 29
ਯੂ.ਐਫ. - 57

~~Sample No 8~~ 8

nelly
AM
RJ 711403

ਫਾਈਲ ਨੰ.

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਡ



ਦਫਤਰ _____

ਸੈਕਸ਼ਨ _____

ਵਿਸ਼ਾ _____

RI 711404
SAMPLE NO 30

ਯੂ.ਐਫ.-59

ਫਾਈਲ ਨੰ.

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ



(ਆਰਜ਼ੀ ਕਵਰ)

ਦਫਤਰ _____

ਸੈਕਸ਼ਨ _____

ਵਿਸ਼ਾ _____

(ਖੁਲ੍ਹੇ ਕਾਗਜ਼ਾਂ ਲਈ)

ਫਾਈਲ ਨੰ.

RI 711406

SAMPLE NO Sample NO 19

RI 711406

31

11/11/11

19

ਯੂ. ਐਫ. - 77

ਪੰਜਾਬ ਸਟੇਟ ਪਾਵਰ ਕਾਰਪੋਰੇਸ਼ਨ ਲਿਮਿਟਿਡ

RI 711407
SAMPLE NO 32

ਦਫ਼ਤਰ/ਸੈਲ ਨੰ.

ਫਾਈਲ ਨੰ.



ਗੁਰੂ ਗੋਬਿੰਦ ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ ਪਲਾਂਟ, ਰੂਪਨਗਰ


ਦਫ਼ਤਰ _____

ਸੈਕਸ਼ਨ _____

ਵਿਸ਼ਾ _____

ਫਾਈਲ ਨੰ.

RI 711501
SAMPLE NO 36

 **PSPCL** ਭਾਰਤ ਸਰਕਾਰ ਸੇਵਾ ਹਿਤ

ਪੀ.ਐਸ.ਈ - 3A

RI 711501

Handwritten signature

19

SAMPLE NO 19

RI 711502
SAMPLE NO 37



ਭਾਰਤ ਸਰਕਾਰ ਸੇਵਾ ਹਿੱਤ

ਸੀ.ਐਮ.ਈ. - 4A

sample no 13
New
13
RI 711509

Pahar Offset, Gurgaon, Chandigarh-134817/16-01-2014-15000 Envelops

RI711503
SAMPLE NO 38

ਪੀ. ਐਸ. ਡੀ. - 5A

PSPCL ਭਾਰਤ ਸਰਕਾਰ ਸੇਵਾ ਹਿਤ

sample

RI711503

14

sample no 14

new
num

500

600

Sample no 15

15

nelly
NW

10.00.2016

RI 711504

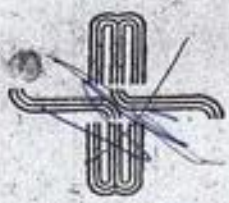
RI 711504

SAMPLE NO 39

ਪ੍ਰੋ ਪਸਪਲ ਭਾਰਤ ਸਰਕਾਰ ਸੇਵਾ ਹਿਤ

RI 711505
SAMPLE NO 40

(3)



ਪੰਜਾਬ ਸਰਕਾਰ ਸ਼ਕਤੀ ਹਿੱਤ

PUNJAB STATE CORPORATION LTD

PUNJAB STATE POWER CORPORATION LTD.

ਪੀ.ਐਸ.ਈ. 7

NEW LOGO
OF
REFINES PSPCL

SAMPLE NO 102 (100)
NUM
NUM

ਪੀ. ਕੁਮਾਰ ਐਂਡ ਕੰਪਨੀ ਲਾਬਨਰੀ 1047/6-2-09- 35,000 ਨੰ:

(3)

(3)

RI 711703 47
 SAMPLE NO ~~43~~

Sy No. 56

R711703

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT (PSPCL)
 Chemical Department / Coal & Env
 Noise Pollution (dB) record.

Date of testing: _____

Location		#3	#4	#5	#6	Remarks
PA fan	A					
	B					
FD fan	A					
	B					
ID fan	A					
	B					
	C					
Coal mills	A					
	B					
	C					
	D					
	E					
	F					
Deaerator						
Turbine						
Compressor						
DG Set						
Dosing room		St-II		St-III		
DM Plant		St-II		St-III		
Prim Crusher (CHP)						
Sec Crusher (CHP)						
Belts (CHP)		A	B	C	D	

Lab Asstt./Shift Chemist

RI 711704
SAMPLE NO. ~~140~~
48

Test Request Format

Sr.No-53

RZ 711704

1. Sample ID/GGSSTP Rake No. : _____
2. Date of placement/Sampling : _____
3. Colliery : _____
4. Following Parameters of Coal Sample to be analysed as per given test methods :

SNo.	Test to be performed	Test Method/Standard against which tests is to be performed	Tick ✓ or comment
1	Total Moisture%	IS: 1350 (Part-1)1984 RA-2019, Clause 6.4.1 & 6.4.2 or as amended	
2	Moisture%	IS: 1350 (Part-1)1984 RA-2019, Clause 6.3.2 (Method II) or as amended	
3	Ash%	IS: 1350 (Part-1)1984 RA-2019, Clause 8.0 or amended	
4	Volatile matter%	IS: 1350 (Part-1)1984 RA-2019, Clause 7.0 or amended	
5	Gross Calorific Value	IS: 1350 (Part-2)2017 or as amended	
6	Equilibrated Moisture (60% RH & 40°C basis)	IS: 1350 (Part-1)1984 RA-2019, Clause 6.7.1 or as amended	

Sample Receipt on dated: _____

Sample received by GCTL representative: _____

Representative GCTL Rupnagar

Customer Representative

RI 711707 51
SAMPLE NO ~~116~~

82-NO-29
DT

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT
CHEMICAL DEPARTMENT / COAL
Unit Wise Un burnt Carbon% Record Register

711707

Month/Year

SNo	Date	Unit-				Unit-			
		F.A.	B.A.	Reject	GCV Reject	F.A.	B.A.	Reject	GCV Reject
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
Monthlv Avn									

Remarks

RI 711708 52
SAMPLE NO ~~51~~

Sr. no. 371

RI 711708

GURU GOVIND SINGH SUPER THERMAL PLANT
CHEMICAL DEPARTMENT COAL
% Un burnt Carbon & Mill Fineness Report

UNBURNT CARBON LEVEL IN FLY ASH & BOTOM ASH %

Date of Sampling _____

Date of Testing _____

		Unit-3	Unit-4	Unit-5	Unit-6
Fly Ash	% C				
Bottom Ash	% C				

Coal Mill Fineness %

Date of Sampling _____

Date of Testing _____

Passing Through	Limit	Mill-A	Mill-B	Mill-C	Mill-D	Mill-E	Mill-F
50 Mesh							
100 Mesh							
200 Mesh							

Chief Chemist/Coal,
Chemical Department,
GGSSTP, Rupnagar.

CC:

1. UCB/SCE Stage- II & III
2. RM Cell, GGSSTP, Rupnagar.
3. Dy./CE, GGSSTP, Rupnagar.

Day

Date

Unit

Sample No 75

Guru Gobind Singh Super

B.F.P. (UCB) TRIBINE

RI 711909

SAMPLE NO

75

M

RI 711909

711909 (24)

57

Normal Operating Parameters Limits	Steam Temp. at		Aux Steam at PRDS		HRH Steam Pressure	Total Main Steam Flow	Feed Water			BFP-			BFP-				
	164.2 Kg. CM Boiler Drum Pressure	S.H. Outlet	R.H. Outlet	>200 °C DESH Outlet Temp.			16Kg/Cm ² Header Pr	34.13 KG/Cm ²	622.32 T/Hr.	622.32 T/Hr. Flow After HPH	DP Across FWCV	BFP Disch Header Pt.	410 A Motor Current	Above 50 Kg / Cm ² Dish Pt.	Below suction flow 480 T/Hr.	410 A Motor Current	Above 50 Kg / Cm ² Dish Pt.
Time (Hrs.)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0100																	
0200																	
0300																	
0400																	
0500																	
0600																	
0700																	
0800																	
0900																	
1000																	
1100																	
1200																	
1300																	
1400																	
1500																	
1600																	
1700																	
1800																	
1900																	
2000																	
2100																	
2200																	
2300																	
2400																	

L

Page No. _____
 Day _____
 Date _____
 UNIT No. _____



Guru Gobind Singh Super Thermal
 6.6 KV Switch Gear

Operator, PSEB, ROPAR
 Bus 3A/4A LOG BOOK (LOCAL)

RI 711929
 SAMPLE NO 148

Signature _____
 S.S.O./S.A.
 A.S.C.E.
 S.C.E.

Night Shift _____
 Morning Shift _____
 Evening Shift _____

TIME (Hrs.)	Dummy Panel		Incomer UAT 3A/4A		UST 3A/4A	ID Fan 3A/4A	BFP 3C/4C	FD Fan Spare		Bus P.T. Panel	Mill Drive 3A/4A	CWP 3A/4A	FD Fan 4A	ESP TR. 3A/4A	Mill Drive 3B	BFP 4A	Mill Drive 3C/4C	ID Fan 3C/4C	CEP 3A/4A	Mill Drive 3C/4C	Tr Spare		BCW 4A	Tie from C III A		REMARKS
	KV	Amps	MW	Amps				Amps	Amps												Amps	KV		Amps	Amps	
0100	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23			
0200																										
0300																										
0400																										
0500																										
0600																										
0700																										
0800																										
0900																										
1000																										
1100																										
1200																										
1300																										
1400																										
1500																										
1600																										
1700																										
1800																										
1900																										
2000																										
2100																										
2200																										

RKS

RI 711932
 SAMPLE NO
 66
 Sr No - 64

Guru Gobind Singh Super Thermal
 6.6 KV Switch Gear

Page No.
 Day
 Date
 UNIT No

TIME (Hrs.)	Incomer UAT 5A/6A		Dummy Panel	UST 5A/6A	ID Fan 5A/6A	BFP 5C/6C	Bus P.T. Panel	Mill Drive 6A Spare	Mill Drive 5A	Mill Drive 5A	FD Fan 6A	CWP 5A/6A	FD Fan 5A
	Amps	MW	Amps	MW	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps
0100	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
0200													
0300													
0400													
0500													
0600													
0700													
0800													
0900													
1000													
1100													
1200													
1300													
1400													
1500													
1600													
1700													
1800													
1900													
2000													
2100													
2200													

Plant, PSPCL, Ropar
 Unit Bus 5B/6B LOG BOOK (LOCAL)

Signature
 S.S.A./S.S.O
 A.S.C.E.
 S.C.E.

REMARKS	ESP TR 5B/6B		Mill Drive 5B		Mill Drive 6B		BFP 5C/6B		CEP 5B/6B		CWP 5B/6B		BCW 6B		Quantity of Bus
	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	Amps	
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27

RI 711946
SAMPLE NO 71

Ganpati Gobind Singh Super Thermal Plant, PSPCL, Rupnagar

PERMIT TO WORK 48

Book No. 657	Permit No. 1	Date	Type of Job	Confine space/Hot Job/At Height
Unit No.	PTW Register No.			

1. I hereby declare that following equipments are isolated and safe to work.
 Caution notices have been affixed in all controlling valve and electrical switches.
 Equipments
 Work Locations
 Isolation Made
 Work to be done
 Expected time of clearance of PTW
 Time Extension if any with reasons

SAMPLE NO 48
 NUU
 MS
 25/7/1946
 25/7/1946

NAME	DESIG-NATION	DATE	TIME	SIGNATURE
Issued by				
Issued to				
Cancelled by				

DATE	TIME	Representative of operation
Trial Run Carried	Yes/No	
Representative of maintenance		
Name	Name	
Designation	Designation	
Signature	Signature	

Safety equipment required Respiratory/high/safety belts/gloves/or any other, please specify.
 All necessary safety equipments/precautions are taken by the mtc. Agency.
 I hereby declare that men and material have been removed from the site of work. Equipment has been cleared and men have been warned that it is no longer safe to work on this equipment.

Nature of defected noticed _____

Details of work done _____

Name & Designation _____ Signature _____

Date _____ Time _____

00
 RI 711947
 OK

sample no 54 RI 711947

RI 711947
 SAMPLE NO 72

**PUNJAB STATE POWER
 GURU GOBIND SINGH SUPER THER**

Chemical Dept
 F/CDW/05 LOG SHEET FOR WATER ANALY

Time	PRESSURE SAND FILTERS						STREAM NO.	SAC (STRONG ACID CATIONS)						DEG Degassification			S.B.A. (S)		
	PH Value	Condy M Mhos/Cm.	M-alkalinity PPM	Residual Chlorine PPM	Organic Matters PPM	Turbidity N.T.U.		PH Value	Condy M Mhos/Cm.	E.M.A. PPM	Hardness PPM	Initial Meter Reading	Final Meter Reading	Load (M ²)	Co ₂ PPM (Before)	Co ₂ PPM (After)	Hardness PPM	PH Value	Condy M Mhos/Cm.
Unit	7.80	300		2 ppm		5NTU		340	500					40	5.0	Nil	8.8	<10.0	
							1												
							2												
							3												
							1												
							2												
							3												
							1												
							2												
							3												
							1												
							2												
							3												
							1												
							2												
							3												
							1												
							2												
							3												

1. pH OF NEUTRALISING PIT WATER (At the time of Disposal)
 2. ANALYSIS OF D.M. WATER

	pH	CONDY M.MOHS	Silica ppm
DMST			
DMST			
CST			
CST			

RUNNING PUMPS :-
 Pump No.
 1. CB Pumps
 2. D.W. Pumps
 3. D. Blower
 4. D.M.T. Pumps

1. LEVEL OF CST M3 AT
 2. LEVEL OF CST M3 AT
 3. LEVEL OF CST M3 AT
 4. LEVEL OF CST M3 AT
 5. LEVEL OF CST M3 AT
 6. LEVEL OF CST M3 AT



RI 711948
SAMPLE NO 73

Sample no 55
RI 711948

PUNJAB STATE POWER CORPORATION LTD.

55 GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT (O & M), RUPNAGAR
Chemical Department/Water

DATE _____
UNIT NO. _____

LOG SHEET FOR WATER ANALYSIS OF BOILER SYSTEM

Time	D.M. WATER				NOT WELL				FEED WATER				SUPER HEATED STREAM				DOING	Sign. of NH4+ / NiHOH / SO. ch	Sign. of Sr. Ch.		
	PH	CONDY / M Mhos	H / ppm	Silica / ppm	PH VALUE	CONDY / M Mhos	H / ppm	Silica / ppm	NH3 / ppm	H / ppm	M / ppm	P / ppm	CONDY / M Mhos	PH VALUE	NH4+ / ppm	H / ppm				M / ppm	P / ppm
Limit	8.5-7.5	<1.0	NIL	<0.02	8.9-9.2	<1.0	<0.02	<0.5	NIL	NIL	<0.50	<0.02	10-20	8.8-9.2	<0.02	NIL	<0.02	<0.02	<0.02		
01																					
02																					
03																					
04																					
05																					
06																					
07																					
08																					
09																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					

NOTE:

SENIOR CHEMIST
SHIFT
N
M
E

CHIEF CHEMIST

'IRU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT, RUPNAGAR
CHEMICAL DEPARTMENT/WATER

P.S.P.C.L. RUPNAGAR

MESSAGE SLIP

22/1

RI 711949
SAMPLE NO
74

OK RI 711949

Book No. _____

73

Message No. _____

Sr. No. _____

Dated _____

From : Senior Chemist/Dy. Chief Chemist
Chemical Deptt./Water
GGSSTP, Rupnagar

Sample NO 73
NY
WM

RI 711949

To

ASE/Sr. XEN/AEE/AE

Signature of
Officer noting
the message

Guru Gobind Singh Super Thermal Plant, Rupnagar

(3)

CHEMICAL DEPARTMENT (WATER)
DIARY OF SENIOR CHEMIST

RI 711950

Sample no 56 (50) FICDW101
new
RM

56

RI 711950

Date

Shift

Day

RI 711950

SAMPLE NO
75

1. POSITION OF UNITS :

Unit No.	Drum Pressure Kg/Cm ²	Feed Flow T/Hr.	Load MW	Silica ppm	C.B.D. Postion	D.P.R. Kg./cm ²
I						
II						
III						
IV						
V						
VI						

2. Position of D.M. Plants :- Load on Exchangers

Cation-1 Cation-2 Cation-3 Anion-1 Anion-2 Anion-3 MB-1 MB-2 MB-3 Regeneration Done/Due

Stage-I
Stage-II
Stage-III

3. D.M. Water Production :
ST₁ ST₂ ST₃ Total

MT

4. D.M. Water Consumption :

MT

5. D.M. Water Storage T₁ T₂ CST₁ CST₂
MT T₃ T₄ CST₃ CST₄
T₅ T₆ CST₅ CST₆

Total D.M. Water Storage :

6. Raw Water Clarify Clarifier Stage-II =
Clarifier Stage III =

7. a) DM Water Consumption

b) Water Synchronisation :

c) Feed Flow on MCR Basis :

d) Make up Percentage on MCR Basis :

8. Chemical Stock Position in Hand

- | | |
|---------------------------|----------------------------|
| 1. Hydrochloric Acid : | 5. Lime - |
| 2. Caustic Soda Lye :- | 6. Hydrazine Hydrate :- |
| 3. Caustic Soda Flakes :- | 7. Ammonia :- |
| 4. ALUM :- | 8. Tri Sodium Phosphate :- |

9. POSITION OF CW,

ST₁

ST₂

ST₃

Total

Chlorination Plants

a) Running Hours

b) Quantity of Liquid

Chlorine dosed :

(3)
2

10. REQUIREMENTS / REMARKS / FAULTS :-

SENIOR CHEMIST

CHIEF CHEMIST

Handwritten marks and scribbles on the right side of the page.

Handwritten marks and scribbles on the right side of the page.

57

sample no 57
RM

RI 711951

RI 711951

RI 711951

SAMPLE NO 76

PUNJAB STATE POWER CORPORATION LTD.
GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT, RUPNAGAR
CHEMICAL DEPARTMENT / WATER
H.O./T.O. SHIFT CHEMIST STAGE

DATE : _____

SHIFT _____

DAY _____

F/CDW/02

1) POSITION OF UNITS

Unit No.	Drum Pressure Kg/Cm ²	Feed Flow T/Hr.	Load MW	SiO ₂ ppm	C.B.D. Position	D.P.R. Kg./Cm ²	Remarks
I							
II							
III							
IV							
V							
VI							

2) CHEMICAL DOSING :

Unit	HYDRAZINE + AMMONIA CONC./STROKE	T.S.P. CONC./STROKE
I		
II		
III		
IV		
V		
VI		

3) CHEMICAL CONSUMED :-

Unit	HYDRAZINE (Kg.)	AMMONIA (ml.)	T.S.P. (Kgs.)	D.S.P. (Kgs.)
I				
II				
III				
IV				
V				
VI				

4) CHEMICAL STOCK IN HAND

1. Hydrazine Kgs.
2. Ammonia Ltrs.
3. T.S.P. Kgs.
4. D.S.P. Kgs.

5) STATUS OF INSTRUMENTS :

pH meter Cond. Meter Spectrophotometer Orset Apparatus

a) Working/Not Working

b) Reason if not Working

6) REQUIREMENTS:

97

7) ATTENDANCE

8) MAKE UP PERCENTAGE:

DMW Consumption
AFTER SYNCH

F.F. on
MCR Basis

Make up
Percentage

9) REMARKS/FAULTS:-

T.O.

H.O.

SHIFT CHEMIST

SHIFT CHEMIST

SENIOR CHEMIST

RI 711958
SAMPLE NO T7

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT RUPNAGAR
Punjab State Power Corporation Limited
CHEMICAL DEPARTMENT (WATER)
H.O./T.O. DIMP Stage _____
FICDW/04

1. D.M. PLANT POSITION :
 2. D.M. WATER PRODUCTION :
 3. D.M. WATER CONSUMPTION :
 4. D.M. WATER STORAGE
- AT _____ HRS. T _____ M³ T _____ M³ CST _____ CST _____ TOTAL _____ M³
- AT _____ HRS. T _____ M³ T _____ M³ CST _____ CST _____ TOTAL _____ M³
5. D.M. WATER GVENTAKEN TO DMP _____
 6. REGENERATION DONE/DUE _____
 7. LOAD ON EXCHANGERS _____

CATION-1 CATION-2 CATION-3 ANION-1 ANION-2 ANION-3 MBI MB2 MB3
(SAC) (SAC) (SAC) (SBA) (SBA) (SBA) (SBA)

CHEMICAL	CONSUMPTION	BALANCE
a) Hydrochloric Acid	_____	_____
b) C-Soda Flakes	_____	_____
c) Caustic Soda Lye	_____	_____
d) Alum	_____	_____
e) Polyelectrolyte soln.	_____	_____
f) Lime	_____	_____
9. Raw Water Clarifier	_____	_____
10. pH of Neutralizing pt water	_____	_____
11. Position of Neutralizing Pt Pumps	_____	_____
12. Position of Pozzable Water Pumps	_____	_____
13. Position of Bleaching Powder Pumps	_____	_____
14. Position of Clarifier Bridge/Floculator	_____	_____

pH meter _____ conductivity meter _____

(a) Working not working
(b) Reason of not working

16. Alkali dl Tank Position
17. Acid dl. Tank Position
18. Alum. Dilution Tank Position
19. P.E. Preparation Tank Position
20. D.M.W. Transfer Pump Position
21. D.M.W. Feeding Towards
22. Level of Acid Storage Tank T1 _____ T2 _____ T3 _____ Total _____ MT
23. Level of Alkali Storage Tank T1 _____ T2 _____ T3 _____ Total _____ MT
24. Level of resin C1 C2 C3 A1 A2 A3 MB1 MB2 MB3
25. D.M. Water Consumption

By Meter

By Level

26. Attendance

27. Position of Lab Instruments
28. Stock in D.M. Plant

1. Fan
2. Telephone
3. Table
4. Chair
5. Stool
6. Heater
7. Torch

29. Remarks/Faults/Requirements

H.O.

T.O.

RF 711952
RI 711

58

Punjab State Power Corporation Limited

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT RUPNAGAR
CHEMICAL DEPARTMENT (WATER)

H.O.T.O. DMP Stage _____
FICDW/04

Sample No
58

MM

RF 711959

- D.M. PLANT POSITION :
- D.M. WATER PRODUCTION :
- D.M. WATER CONSUMPTION :
- D.M. WATER STORAGE
AT _____ HRS. T _____ M³ T _____ M³ CST _____ CST _____ TOTAL _____ M³
AT _____ HRS. T _____ M³ T _____ M³ CST _____ CST _____ TOTAL _____ M³
- D.M. WATER GIVEN/TAKEN TO DMP _____
- REGENERATION DONE/DUE _____
- LOAD ON EXCHANGERS

CATION-1 CATION-2 CATION-3 ANION-1 ANION-2 ANION-3 MBI MB2 MB3
(SAC) (SAC) (SAC) (SBA) (SBA) (SBA) (SBA)

CHEMICAL	CONSUMPTION	BALANCE
a) Hydrochloric Acid	_____	_____
b) C-Soda Flakes	_____	_____
c) Caustic Soda Lye	_____	_____
d) Alum	_____	_____
e) Polyelectrolyte soln.	_____	_____
f) Lime	_____	_____
9. Raw Water Clarifier	_____	_____
10. pH of Neutralizing pit water	_____	_____
11. Position of Neutralizing Pit Pumps	_____	_____
12. Position of Potable Water Pumps	_____	_____
13. Position of Bleaching Powder Pumps	_____	_____
14. Position of Clarifier Bridge Flocculator	_____	_____

pH meter
conductivity meter
(a) Working / not working.
(b) Re-3 / not working.

- Alkali dl Tank Position
1) For MB
2) For ANION
- Acid dl Tank Position

- Alum. Dilution Tank Position
1) For MB
2) For Cation

P.E. Preparation Tank Position

D.M.W. Transfer Pump Position

D.M.W. Feeding Towards

Level of Acid Storage Tank T1

Level of Alkali Storage Tank T1

Level of resin C1 C2 C3 A1 A2 A3

D.M. Water Consumption

From 00-00 to 05-00 Hrs. :

From 05-00 to 13-00 Hrs. :

From 13-00 to 21-00 Hrs. :

From 21-00 to 00-00 Hrs. :

Attendance

Position of Lab Instruments

Stock in D.M. Plant

Remarks/Faults/Requirements

- Fan
- Telephone
- Table
- Chair
- Stool
- Heater
- Torch

T.O.

H.O.

By Meter

By Level

2

5

RI 711958
 SAMPLE NO ~~112~~ 79

Sr. NO (85)
 711958

PARAMETER OF RUNNING COAL MILL PERFORMA

Date _____	Unit No. _____	Mill No. _____					
SNo	Description	A	B	C	D	E	F
1	Mill Motor Current						
2	Feeder Speed (RPM)						
3	PA Flow through Mills						
4	Mill Outlet Temp						
5	Hot Air Damper position						
6	Cold air Damper Position						
7	Cold Air Gate Position						
8	Mill Inlet Temp						
9	PA Header Pressure						
0	Total Air Flow						
1	O ₂ %						
2	Unit Load (MW)						

Desk Controller

	F				
Deaerator					
Turbine					
Compressor					
DG Set					
Dosing room	St-II		St-III		
DM Plant	St-II		St-III		
Prim Crusher (CHP)					
Sec Crusher (CHP)					
Belts (CHP)	A	B	C	D	

Lab Asstt./Shift Chemist

store code 711959
ST No. 1

RI 711959
SAMPLE NO 80

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT, ROPAR

CHEMICAL DEPARTMENT / COAL

Sample no 66 H.O./T.O. OF J.P.A. C.S.R.

14

Handwritten initials

RI 711959

66

Date
Shift
Day

1. R.C. feeder sample collected of unit no.
Rake Received :

R.No.	Colliery	Label Grade	No. of Wagons	Desp./loading Date	No. of Sample taken	Due Sample
-------	----------	-------------	---------------	--------------------	---------------------	------------

2. Sampling done / due :

S.No.	R.No.	Name of Colliery	Taken Samples	Due Samples	Completion
-------	-------	------------------	---------------	-------------	------------

3. Stock in C.S.R. :

Chair Table Touch

Stool S. Disc S. Plate Hammer

Belcha Punja Fan R.Coat

& Other etc.

4. Fault in C.S.R. :

5. Requirements

6. NOTE :

7. Remarks

8. Attendance :

H.O.
(J.P.A. Coal Sampling)

T.O.
(J.P.A. Coal Sampling)

SH. CHEMIST

SR. CHEMIST

CH. CHEMIST

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT, ROPAR

CHEMICAL DEPARTMENT / COAL

H.O./T.O. OF J.P.A. C.S.R.

14

Date

Shift

Day

1. R.C. feeder sample collected of unit no.
 Rake Received :

R.No.	Colliery	Label Grade	No. of Wagons	Desp./loading Date	No. of Sample taken	Due Sample

2. Sampling done / due :

S.No.	R.No.	Name of Colliery	Taken Samples	Due Samples	Completion

3. Stock in C.S.R. :

Chair Table Touch

Stool S. Disc S. Plate Hammer

Belcha Punja Fan R.Coat

& Other etc.

4. Fault in C.S.R. :

5. Requirements

6. NOTE :

7. Remarks

8. Attendance :

H.O.
(J.P.A. Coal Sampling)

T.O.
(J.P.A. Coal Sampling)

SH. CHEMIST

SR. CHEMIST

CH. CHEMIST

Time 12/12/82
12:10 PM

22/11/82
10:00 AM

120

Sample No. 120
Indent No. 120

Guru Gobind Singh Super Thermal Plant Ropar

Sample no

SHIFT DIARY REGISTER

120
NCC
MM
RJ 711965

RJ 711965
SAMPLE NO
85

DESCRIPTION OF WORK DONE IN THE SHIFT		
STOP	shut down	STOP
NIL	NIL	NIL
NIL	NIL	NIL
D3	D3	D3
NIL	NIL	NIL
NIL	NIL	NIL
A4B, 05P3, 07, 08, 09, 14, D6	A4, D1, D3, 05, 07, 08, 09, 14, D6	A4, D1, D3, 05, 07, 08, 09, 14, D6
A5 D1	A5, D1	A5, D1
NIL	NIL	NIL
C6	C6	C6
B1	B1	B1
NIL	NIL	NIL
NIL	NIL	NIL
A3, 6 PTH RM II	A3, 6 PTH RM II	A3, 6 PTH RM II
NIL	NIL	NIL
C5, B4	C5, D4	C5, D4
NIL	NIL	NIL
NIL	NIL	NIL
NIL	NIL	NIL
A3, 7 PTH RM II	A3, 7 PTH RM II	A3, 7 PTH RM II
B7, C1	B7, C1	B7, C1
NIL	NIL	NIL
NIL	NIL	NIL
NIL	NIL	NIL

Subadar Singh

Chaman Singh

Subadar Singh

12/12/82

RI 711966
 SAMPLE NO 86
 27

Guru Gobind Singh Super

COAL HANDLING

DAILY DIARY OF SHIFT

Samnib no 97

RV
 W

REF 711
 R5711966

SHIFT	GROUP	DATE	
Sr. No.	EQUIPMENT / SYSTEM STATUS	START OF SHIFT	END OF SHIFT
1.	<u>SEQUENCE (GATE POSITION)</u> STATE - I STAGE - II 3rd STREAM		
2.	<u>MUTH:</u> GRATING: HOPPER I TUNNELS PADDLE FEEDER : 6A / 6B		
3.	<u>MAGNETS:</u> MS CBMS IMS		
4.	<u>BULLDOZERS AVAILABLE:</u>		
5.	<u>LOCO/SHUNTERS AVAILABLE:</u>		
6.	<u>DE SYSTEMS:</u> WAGON TIPPLERS PRIMARY CRUSHERS SECONDARY CRUSHERS: BUNKER HALL		
7.	<u>FIRE WATER AVAILABLE:</u> Pr. (Kg/Cm ²)	Stg. I Stg. II RC Bunker	Stg. I Stg. II RC Bunker
8.	<u>SPRAY WATER AVAILABLE</u>		
9.	<u>OPERATION CONSTRAINTS</u> CHUTE CHOKED BELTUER LOADED BELT SNAPPED BELT RUNNING OUT SKIRT RUBBER DAMAGED OTHER		

Guru Gobind Singh Super

COAL HANDLING DAILY DIARY OF SHIFT

SHIFT	GROUP	DATE	
Sr. No.	EQUIPMENT / SYSTEM STATUS	START OF SHIFT	END OF SHIFT
1.	<u>SEQUENCE (GATE POSITION)</u> STATE - I STAGE - II 3rd STREAM		
2.	<u>MUTH :</u> GRATING : HOPPER I TUNNELS PADDLE FEEDER : 6A / 6B		
3.	<u>MAGNETS :</u> MS CBMS IMS		
4.	<u>BULLDOZERS AVAILABLE :</u>		
5.	<u>LOCO/SHUNTERS AVAILABLE :</u>		
6.	<u>DE SYSTEMS :</u> WAGON TIPPLERS PRIMARY CRUSHERS SECONDARY CRUSHERS : BUNKER HALL		
7.	<u>FIRE WATER AVAILABLE :</u> Pr. (Kg/Cm ²)	Stg. I Stg. II RC Bunker	Stg. I Stg. II RC Bunker
8.	<u>SPRAY WATER AVAILABLE</u>		
9.	<u>OPERATION CONSTRAINTS</u> CHUTE CHOKED BELTUEER LOADED BELT SNAPPED BELT RUNNING OUT SKIRT RUBBER DAMAGED OTHER		

10.

COAL FEEDING / STACKING / RECLAIMING POSITION :

WAGONS UNLOADED :

FED DIRECTLY TO RCB'S

STACKED AT RAW COAL PILE

STACKED AT CRUSHED COAL STOCK YARD ZONE

RECLAIMED FROM RAW COAL

RECLAIMED FROM CRUSHED COAL ZONE REMARKS

S/R I SIDE MT

S/R II SIDE MT

S/R III SIDE MT

1.

BELT WEIGHER READINGS

UNIT TO WHICH FED	INITIAL READING 17A / 17B 29A / 29B	FINAL READING 17 A / 17 B 29 A / 29 B	QUANTITY FED (MT)	SOURCE OF FEED	TENTATIVE PERIOD	SMOULDRING COAL RECLAIMED

12.

EQUIPMENT OUT OF SERVICE / GONE DEFECTIVE

Sr. No.	DESCRIPTION	FAULT	TIME OF STOPPAGE	MTC AGENCY	REMARKS
			CONSTRAINT		

13.

EQUIPMENT UNDER MAJOR OVERHAUL / REPAIR

Sr. No.	DESCRIPTION	FAULT	TIME OF STOPPAGE	MTC AGENCY	REMARKS
			CONSTRAINT		

NOTE OF THE SHIFT CHARGE ENGINEER FOR THE INFORMATION OF NEX SHIFT

COAL HANDLING PLANT CONTROL ROOM

100

RI 711969
SAMPLE NO

Sample no 100
COAL DIP RECORD

~~RI 711989~~
RI 711989

87

Date

mm

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

COAL HANDLING PLANT CONTROL ROOM

1

COAL DIP RECORD

Date

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

Unit/Bunker	A	B	C	D	E	F	Tipper Trolley Position
# 1							
# 2							
# 3							
# 4							
# 5							
# 6							

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT RUPNAGAR

Sample no 64
 N/A
 RI 711971

**CHEMICAL DEPARTMENT / WATER
 CHLORINATION GAS PLANT OPERATION RECORD**

RI 711971
 SAMPLE NO
 89

64

STATE _____
 DAY SHIFT _____
 DATE _____

1. Position of chlorination plant _____ Running/ Isolated
- Total no. of tonners in plant _____
 - (a) Filled _____
 - (b) Empty _____
3. No. of hours plant run during the day _____
4. If the plant is kept isolated during the day/ reason, there of :
5. Empty liquid chlorine tonner sent to store on dated with
 Nos. _____
6. Filled liquid chlorine tonners received from store on dated with
 Nos. _____
7. No. of the liquid tonners cylinders in service at (a) CW Pump House _____
 (b) At pretreatment _____
8. Consumption of liquid chlorine gas during the day

LOCATION	Stage I	Stage II	Stage III	Total
(a) At CW pump house	_____	_____	_____	_____
(b) At pretreatment plant	_____	_____	_____	_____
9. Faults in chlorination plants :

Sr. No.	Time	Booster pump in service	Chlorine consumption (kg)	Chlorine of chlorination (ppm)	Remarks

10. Requirement
11. Attendance :
12. Remarks .

T.O
 Sr. Chemist/Dy. Chief Chemist

H.O

11/2

PUNJAB STATE POWER CORPORATION LTD.
GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT RUPNAGAR
CHEMICAL DEPARTMENT / WATER
CHLORINATION GAS PLANT OPERATION RECORD

STATE _____
 DAY SHIFT _____
 DATE _____

1. Position of chlorination plant _____ Running/ Isolated ✓
2. Total no. of tonners in plant _____
 (a) Filled _____
 (b) Empty _____
3. No. of hours plant run during the day _____
4. If the plant is kept isolated during the day/ reason, there of :
5. Empty liquid chlorine tonner sent to store on dated with
 Nos. _____
6. Filled liquid chlorine tonners received from store on dated with
 Nos. _____
7. No. of the liquid tonners cylinders in service at (a) CW Pump House _____
 (b) At pretreatment _____
8. Consumption of liquid chlorine gas during the day

LOCATION	Stage I	Stage II	Stage III	Total
(a) At CW pump house	_____			
(b) At pretreatment plant	_____			
9. Faults in chlorination plants :

Sr. No.	Time	Booster pump in service	Chlorine consumption (kg)	Chlorine of chlorination (ppm)	Remarks

10. Requirement :
11. Attendance :
12. Remarks :

T.O
 Sr. Chemist/Dy. Chief Chemist

H.O.

Sample No 70 RI 711976
nelly

RI 711976
 70 SAMPLE NO 94

CHEMICAL DEPARTMENT DAILY PERFORMANCE REPORT

Dated :

D.M. Water Position :				
	STAGE - 1	STAGE - 2	STAGE - 3	TOTAL
i. D.M. Water Production M ³				
ii. D.M. Water Consumption M ³				
iii. D.M. Water Make up%				

Chemical Consumption

i. Aluminium Sulphate (kgs.)				
ii. Liquid Chlorine (kgs.)				
iii. Hydrochloric Acid (kgs.)				
iv. Caustic Soda Lye (kgs.)				
v. Hydrazine Hydrate (kgs.)				
vi. Tri Sodium Phosphate (kgs.)				
vii. Liquor Ammonia (Ltrs.)				

Main Parameter of Boiler/Feed Water

		Unit # 1	Unit # 2	Unit # 3	Unit # 4	Unit # 5	Unit # 6	Recommended Limits
Boiler Water	PH value							9.1 - 9.8
	Condy, $\mu\Omega/CM^2$							<100 $\mu\Omega/CM^2$
	Silica, ppm							<0.30 (app) at full drum pressure
	Hardness, ppm							NIL
Feed Water	PH value							8.8 - 9.2
	Condy, $\mu\Omega/CM^2$							-
	Silica, ppm							< 0.02ppm

DA - Detail of Faults

SENIOR CHEMIST / WATER
 Chemical Department
 GGSSTP, Rupnagar

Report sent to Dy. CE/SE Op. Circle Sr. Xen/Montg. - I, SCE -I,II,III through Stage-I, GGSSTP, Rupnagar
 CC :
 C. E. GGSSTP, For kind information please.

REGENERATION RECORD OF ION EXCHANGERS

ION EXCHANGER	No. of Regenerations	Minimum Load (M ³)	Maximum Load (M ³)	Average Load (M ³)
SAC				
SAC				
SAC				
SBA				
SBA				
SBA				
MB				
MB				
MB				

Sign of Senior Chemist

Sign of L.A.

ABSTRACT FOR THE H.O.F

23

	STAGE -	STAGE -
D. M. Water Production (M ³)		
D. M. Water Consumption (M ³)		
D. M. Water given to DMP - (M ³)		
D. M. Water given to DMP - (M ³)		
Actual D.M. Water Production (M ³)		
D.M. Storage on		
D.M. Storage on		

CHEMICALS USED :-

- 1) Hydrochloric Acid:-
- 2) Caustic Soda Lye:-
- 3) Aluminium Sulphate (N.F.):-
- 4) Polyelectrolyte:-

Sign of L.A.

Sign of Senior Chemist

Guru Gobind Singh Super Thermal Plant, Rupnagar



Logo of
PSPCL

CHEMICAL DEPARTMENT (WATER)
DAILY REPORT

Sample No 59
MUM RI 711978

Date	Stage-1	Stage-2	Stage-3	Total
1. D.M. Plant Position
2. D.M.W. Prods. of previous dayM ₃M ₃M ₃M ₃
3. Total D.M.W. Prodn. upto dateM ₃M ₃M ₃M ₃
4. D.M.W. consn. of previous dayM ₃M ₃M ₃M ₃
BeforeM ₃M ₃M ₃M ₃
AfterM ₃M ₃M ₃M ₃
5. Make up %ageM ₃M ₃M ₃M ₃
6. F.F. in MCR of Previous dayM ₃M ₃M ₃M ₃
7. Total F.F. on MCR upto dateM ₃M ₃M ₃M ₃
Total D.M.W. Cons. upto date (After)M ₃M ₃M ₃M ₃
9. D.M. Water storgae including CST at 5.00 a.m.M ₃M ₃M ₃M ₃
10. Unit position at 5.00 a.m.				

Unit	D.P. Kg/Cm	F.F. M/hr.	Load M.W.	SiO ₂	CBD	DPR Kg/Cm
I						
II						
III						
IV						
V						
VI						

11. Turbidity	Before Clarifier	Pr. Filter Inlet	Pr. Filter Outlet
D.M.P. - II			
D.M.P. - III			

12. Heavy Chemical Consumption	Per day				Gross day					
	Stage-	I	II	III	Total	Stage-	I	II	III	Total
1. HCL										
2. Lye										
3. C. Soda Flakes										
4. Alum										
5. Hydrazine										
6. Ammonia										
7. T.S.P.										
8. Poly Electrolyte										
9. Li Chlorine										

Remarks

To CHIEF CHEMIST / WATER
GGSSTP, ROOPNAGAR

SENIOR CHEMIST
GGSSTP, ROOPNAGAR

Guru Gobind Singh Super Thermal Plant, Rupnagar



OK

CHEMICAL DEPARTMENT (WATER) DAILY REPORT

R1711973

Date	Stage-1	Stage-2	Stage-3	Total
1. D.M. Plant Position
2. D.M.W. Prods. of previous dayM ₃M ₃M ₃M ₃
3. Total D.M.W. Prodn. upto dateM ₃M ₃M ₃M ₃
4. D.M.W. consn. of previous dayM ₃M ₃M ₃M ₃
BeforeM ₃M ₃M ₃M ₃
AfterM ₃M ₃M ₃M ₃
5. Make up %ageM ₃M ₃M ₃M ₃
6. F.F. in MCR of Previous dayM ₃M ₃M ₃M ₃
7. Total F.F. on MCR upto dateM ₃M ₃M ₃M ₃
Total D.M.W. Cons. upto date (After)M ₃M ₃M ₃M ₃
9. D.M. Water storgae including CST at 5.00 a.m.M ₃M ₃M ₃M ₃
10. Unit position at 5.00 a.m.				

Unit	D.P. Kg/Cm	F.F. M/hr.	Load M.W.	SiO ₂	CBD	DPR Kg/Cm
I						
II						
III						
IV						
V						
VI						

11. Turbidity	Before Clarifier	Pr. Filter Inlet	Pr. Filter Outlet
D.M.P. - II			
D.M.P. - III			

12. Heavy Chemical Consumption	Per day				Gross day					
	Stage-	I	II	III	Total	Stage-	I	II	III	Total
1. HCL										
2. C.Lye										
3. C. Soda Flakes										
4. Alum										
5. Hydrazine										
6. Ammonia										
7. T.S.P.										
8. Poly Electrolyte										
9. Li Chlorine										

Remarks

To
CHIEF CHEMIST / WATER
GGSSSTP, ROOPNAGAR

SENIOR CHEMIST
GGSSSTP, ROOPNAGAR

87-N6:29
DT -

RI711999
SAMPLE NO ~~135~~ 100



GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT
Chemical Department/ Coal

(52) RI711999

Check List for Laboratory and Referee Coal Sample Transfer to Coal Testing Lab.

Dated _____
Name/designation of person carrying samples _____

Consignee: GGSSTP Coal Testing Laboratory

SNo	Rake No.	Sample ID	Colliery	Lab Part	TM Part

Certified that sealed bag contains _____ number coal sample bags detailed above.

Bag Seal: ok/Not ok Departure Time: _____ Receipt Time (Lab): _____

Remarks if any:

Signature of

In charge (Sample Preparation)

In charge (GGSSTP Coal Testing Laboratory)

RI 712018

SAMPLE NO. 101

SK. - 15

ਪੰਜਾਬ ਰਾਜ ਬਿਜਲੀ ਬੋਰਡ

ਫਾਰਮ ਨੰ: ਐਮ.ਏ.ਟੀ.-30

ਸਾਮੱਗਰੀ ਕਾਰਡ

ਵਸਤੂ ਦਾ ਨਾਂ ਵੱਧ ਤੋਂ ਵੱਧ ਪੱਧਰ ਪੰਨਾ ਨੰ:

ਗਰੁਪ/ਕੋਡ ਨੰ: ਅਲਪਤਮ ਪੱਧਰ ਪਿਛਲਾ ਸਟਾਕ ਕਾਰਡ ਨੰ:

ਯੂਨਿਟ ਸਾਲ ਲਖਾ ਕਾਰਡ ਨੰ:

ਸਟੋਰ ਦਾ ਨਾਂ ਭੌਤਿਕ ਥਾਂ ਦਾ ਨਾਂ

ਸੀ (ਓ ਐ ਏ) ਦੁਬਾਰਾ ਆਰਡਰ ਪੱਧਰ

ਮਿਤੀ	ਜਿਥੋਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਹੋਈ ਜਾਂ ਜਿਥੋਂ ਜਾਰੀ ਕੀਤੀ ਗਈ	ਦਸਤਾਵੇਜ਼ ਦਾ ਹਵਾਲਾ		ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੀ ਮਿਕਦਾਰ	ਜਾਰੀ ਕੀਤੀ ਮਿਕਦਾਰ	ਬਕਾਇਆ ਮਿਕਦਾਰ	ਸਟੋਰ ਕੀਪਰ ਦੀ ਸਹੀ	ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਥਨ
		ਪਹਿਲਾ ਫ਼ਾਇਲ ਨੰ :	ਕੰਟਰੋਲ ਨੰ:					
1	2	3	4	5	6	7	8	9

m!-
No
P

u
r

4-1

Not in
indent

RI-712007

CHP/EU

BREAK DOWN SLIP

RI 712007 102
SAMPLE NO ~~100~~

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT, RUPNAGAR
RUPNAGAR THERMAL PLANT
BREAK DOWN INTIMATION SLIP

Sr. No. 72

B. No.

Unit

I	II	III	IV	V	VI
---	----	-----	----	---	----

Name of equipment _____

Type of defect _____

Equipment stopped

DATE	TIME

A.E./A.E.E /Sr. XEN/XEN /MTC Incharge
Blr/TG/RM/MA/CHP/S&I/Safety /EM

Time _____
Dated _____
Name _____

ASCE/Floor Incharge

RI 712028
SAMPLE NO 103

GGSSTP, Roopnagar

EQUIPMENT MAINTENANCE/BREAKSOWN

DOC No. : A0/MC/

Issue No. 01

S.E.A.M.C.

Approved By

MAINTENANCE REGISTER

REGISTER

Page No.

REV No.

Date :

01

Sr. No.	Name of Breakdown & Work Done	PTW Details	Work done by	Remarks

ਗੁਰੂ ਗੋਬਿੰਦ ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ

RI 712030
SAMPLE NO
104

ਸ਼ਿਫਟ ਇੰਜੀਨੀਅਰ

Sample no 96

ਕੋਲ ਹੈਂਡਲਿੰਗ ਪਲਾਂਟ

RI 712030

ਮਿਤੀ ਸ਼ਿਫਟ ਦਾ ਨਾਂ ਸ਼ਿਫਟ ਦਾ ਸਮਾਂ ਵਜੇ ਤੋਂ ਵਜੇ ਤੱਕ

(ੳ) ਕੋਲੇ ਦੇ ਰੇਕਾਂ ਦੀ ਗਿਣਤੀ

ਲੜੀ ਨੰ:	ਰੇਕ ਦਾ ਨੰ:	ਵੈਗਨਾਂ ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਰੇਕ ਲਗਣ ਦਾ		ਰੇਕ ਰਲੀਜ਼ ਦਾ ਸਮਾਂ	ਭਰੀਆਂ ਵੈਗਨਾਂ	ਰੇਕ ਦਾ ਤੋਲ	ਟਰੈਕ ਨੰ:	ਵੈ.ਟਿ.	
			ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ					1	2
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										

(ਅ) ਕੋਲ ਭੇਜਣ ਦਾ ਵੇਰਵਾ :

1. ਵੈਗਨ ਟਿਪਲਰ ਤੋਂ ਆਰ.ਸੀ. ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ : ਵੈਗਨਾਂ
2. ਵੈਗਨ ਟਿਪਲਰ ਤੋਂ ਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ : ਵੈਗਨਾਂ
3. ਵੈਗਨ ਟਿਪਲਰ ਤੋਂ ਅਣਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ : ਵੈਗਨਾਂ
4. ਅਣਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਤੋਂ ਆਰ.ਸੀ. ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ : ਟਨ
5. ਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਯਾਰਡ ਤੋਂ ਆਰ.ਸੀ. ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ (ਸਟੈ : ਰਿਕੋ : I, II, III) : ਟਨ
6. ਮੋਮਰਜੈਂਸੀ ਰੀਕਲੇਮਰ ਤੋਂ ਕੋਲ ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ : ਟਨ
7. ਅਣਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਤੋਂ ਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਤੱਕ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ : ਟਨ

(ੳ) ਬਾਕੀ ਪਰਮਿਟਾਂ ਦੀ ਸਥਿਤ :

ਪਲਾਂਟ (ਪੰ. ਰਾ. ਪਾ. ਕਾ. ਲੀ) ਰੂਪਨਗਰ

ਡਾਇਰੀ - ਕੋਲੇ ਦੇ ਰੈਕ ਸੰਬੰਧੀ

ਕੰਟਰੋਲ ਰੂਮ

18

ਖੇਲਾ ਨੰ: 199

ਸਿਫਟ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਦਾ ਨਾਂ ਅਤੇ ਅਹੁਦਾ :

ਖਾਲੀ ਕੀਤੀਆਂ ਵੈਗਨਾਂ ਦੀ ਗਿਣਤੀ				ਬਾਕੀ ਵੈਗਨਾਂ	ਰੈਕ ਸ਼ੁਰੂ ਹੋਣ ਦੀ		ਰੈਕ ਖਾਲੀ ਹੋਣ ਦੀ		ਰੈਕ ਵਾਪਸ ਹੋਣ ਦੀ		ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਥਨ
ਵੈ.ਟਿ. 3	ਵੈ.ਟਿ. 4	ਵੈ.ਟਿ. 5	ਐਮ.ਯੂ. ਟੀ.ਐਚ.		ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ	ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ	ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ	

(ਸ) ਡੈਮਿਰੇਜ, ਜਾਂ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਉਸ ਦੇ ਨੋਸ ਕਾਰਣ : Con - 7 ਚਲਣ ਦਾ ਸਮਾਂ

1.

2.

3.

(ਹ) ਸਿਫਟ ਦੌਰਾਨ ਆਈ ਸਮਸਿਆ ਅਤੇ ਉਸਦੇ ਨਿਵਾਰਣ : Con - 21 ਚਲਣ ਦਾ ਸਮਾਂ

੧) ਲਮਕ ਅਵਸਥਾ ਵਿਚ ਗੰਭੀਰ ਸਮਸਿਆ : ਸਟੇਕਰ ਨੰ: ਤੇ ਸਟੈਕਿੰਗ ਦਾ ਸਮਾਂ

1. ਮਿਤੀ ਜਸ ਤੋਂ ਲਮਕ ਅਵਸਥਾ ਵਿਚ ਹੈ :

2. ਹੁਣ ਤੱਕ ਕੀਤੇ ਗਏ ਕੰਮ ਦੀ ਅਵਸਥਾ :

3. ਸੰਭਾਲ ਏਜੰਸੀ :

4. ਚਾਲੂ ਕਰਨ ਲਈ ਅਨੁਮਾਨਿਤ ਸਮਾਂ : ਸਟੇਕਰ ਨੰ: ਤੇ ਸਟੈਕਿੰਗ ਦਾ ਸਮਾਂ

5. ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਥਨ :

ਗੁਰੂ ਗੋਬਿੰਦ ਸਿੰਘ ਸੁਪਰ ਬਰਮਲ ਸ਼ਿਫਟ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਕੋਲ ਹੈਂਡਲਿੰਗ ਪਲਾਂਟ

**ਪਲਾਂਟ (ਪੰ.
ਡਾਇਰੀ - ਕੋ
ਕੰਟਰੋਲ ਰੂਮ**

ਸ਼ਿਫਟ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਦਾ ਨਾਂ ਅ

ਖਾਲੀ ਕੀਤੀਆਂ ਵੈਗਨਾਂ ਦੀ

ਵੈ.ਟਿ. 3	ਵੈ.ਟਿ. 4	ਵੈ.ਟਿ. 5
-------------	-------------	-------------

ਮਿਤੀ ਸ਼ਿਫਟ ਦਾ ਨਾਂ ਸ਼ਿਫਟ ਦਾ ਸਮਾਂ ਵਜੇ ਤੋਂ ਵਜੇ ਤੱਕ

(ੳ) ਕੋਲੇ ਦੇ ਰੇਕਾਂ ਦੀ ਗਿਣਤੀ

ਲੜੀ ਨੰ.	ਰੇਕ ਦਾ ਨੰ.	ਵੈਗਨ ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਰੇਕ ਲਗਣ ਦਾ		ਰੇਕ ਰਲੀਜ਼ ਦਾ ਸਮਾਂ	ਭਰੀਆਂ ਵੈਗਨਾਂ	ਰੇਕ ਦਾ ਤੋਲ	ਟਰੈਕ ਨੰ.	ਵੈ.ਟਿ. 1	ਵੈ.ਟਿ. 2
			ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ						
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										

(ਅ) ਕੋਲ ਭੇਜਣ ਦਾ ਵੇਰਵਾ :

1. ਵੈਗਨ ਟਿਪਲਰ ਤੋਂ ਆਰ.ਸੀ. ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ
2. ਵੈਗਨ ਟਿਪਲਰ ਤੋਂ ਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ
3. ਵੈਗਨ ਟਿਪਲਰ ਤੋਂ ਅਣਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਵਿੱਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ
4. ਅਣਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਤੋਂ ਆਰ.ਸੀ. ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ
5. ਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਯਾਰਡ ਤੋਂ ਆਰ.ਸੀ. ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ (ਸਟੈ : ਰਿਕੋ : I, II, III)
6. ਐਮ.ਜੈਸੀ ਰੀਕਲੇਮਰ ਤੋਂ ਕੋਲ ਬੰਕਰ ਵਿਚ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ
7. ਅਣਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਤੋਂ ਪੀਸਿਆ ਕੋਲ ਭੰਡਾਰ ਯਾਰਡ ਤੱਕ ਭੇਜਣ ਦੀ ਮਿਕਦਾਰ

(ਸ) ਡੈਮਿਰੇਜ਼, ਜਾਂ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਉਸ ਦੇ

- 1.
 - 2.
 - 3.
- (ਹ) ਸ਼ਿਫਟ ਦੌਰਾਨ ਆਈ ਸਮਸਿਆ ਅਤੇ ਉਸਦੇ ਨਿਵਾਰਣ :

- ਵੈਗਨ
- ਵੈਗਨ
- ਟਨ
- ਟਨ
- ਟਨ
- ਟਨ
- 1) ਲਮਕ ਅਵਸਥਾ ਵਿਚ ਗੰਭੀਰ ਸ
1. ਮਿਤੀ ਜਸ ਤੋਂ ਲਮਕ ਅਵਸ
 2. ਹੁਣ ਤੱਕ ਕੀਤੇ ਗਏ ਕੰਮ ਦੀ
 3. ਸੰਭਾਲ ਏਜੰਸੀ :
 4. ਚਾਲੂ ਕਰਨ ਲਈ ਅਨੁਮਾਨਿ:
 5. ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਥਨ :

(ੲ) ਬਾਕੀ ਪਰਮਿਟਾਂ ਦੀ ਸਥਿਤ :

18

ਖਲਾਂਟ (ਪੰ. ਰਾ. ਪਾ. ਕਾ. ਲੀ) ਰੂਪਨਗਰ

18

ਡਾਇਰੀ - ਕੋਲੇ ਦੇ ਰੈਕ ਸੰਬੰਧੀ

198

ਪੰਨਾ ਨੰ:

ਕੰਟਰੋਲ ਰੂਮ

ਸਿਫਟ ਇੰਜੀਨੀਅਰ ਦਾ ਨਾਂ ਅਤੇ ਅਹੁਦਾ :

ਖਾਲੀ ਕੀਤੀਆਂ ਵੈਗਨਾਂ ਦੀ ਗਿਣਤੀ				ਬਾਕੀ ਵੈਗਨਾਂ	ਰੈਕ ਸ਼ੁਰੂ ਹੋਣ ਦੀ		ਰੈਕ ਖਾਲੀ ਹੋਣ ਦੀ		ਰੈਕ ਵਾਪਸ ਹੋਣ ਦੀ		ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਥਨ
ਵੈ.ਟਿ. 3	ਵੈ.ਟਿ. 4	ਵੈ.ਟਿ. 5	ਐਮ.ਯੂ. ਟੀ.ਐਚ.		ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ	ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ	ਸਮਾਂ	ਮਿਤੀ	

(ਸ) ਡੈਮਿਰੇਜ, ਜਾਂ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਉਸ ਦੇ ਨੋਸ ਕਾਰਣ : Con - 7 ਚਲਣ ਦਾ ਸਮਾਂ

- 1.
- 2.
- 3.

(ਹ) ਸਿਫਟ ਦੌਰਾਨ ਆਈ ਸਮਸਿਆ ਅਤੇ ਉਸਦੇ ਨਿਵਾਰਣ : Con - 21 ਚਲਣ ਦਾ ਸਮਾਂ

(ਕ) ਲਮਕ ਅਵਸਥਾ ਵਿਚ ਗੰਭੀਰ ਸਮਸਿਆ : ਸਟੇਕਰ ਨੰ: ਤੇ ਸਟੈਕਿੰਗ ਦਾ ਸਮਾਂ

1. ਮਿਤੀ ਜਸ ਤੋਂ ਲਮਕ ਅਵਸਥਾ ਵਿਚ ਹੈ :
2. ਹੁਣ ਤੱਕ ਕੀਤੇ ਗਏ ਕੰਮ ਦੀ ਅਵਸਥਾ :
3. ਸੰਭਾਲ ਏਜੰਸੀ :
4. ਚਾਲੂ ਕਰਨ ਲਈ ਅਨੁਮਾਨਿਤ ਸਮਾਂ :
5. ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕਥਨ :

ਸਟੇਕਰ ਨੰ: ਤੇ ਸਟੈਕਿੰਗ ਦਾ ਸਮਾਂ

SAMPLE NO 112

GURU GOBIND SINGH SUPER THERMAL PLANT PSPCL					MONTH	
220/132 KV SUB STATION ROOPNAGAR					ENERGY METER REGISTER	
MF	FEEDER					
DATE	IMPORT	EXPORT	NET +/-	IMPORT	EXPORT	NET +/-
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
NET						

Energy meter
Readings
Register

5
E/P/ T-2 132 KV (B-6)

K.
PLAN

RJ
SAMPLE NO ~~113~~ 113

AN ISO 9001:2008 CERTIFIED FOLD

venm

WRITE IT, LOVE IT.

136/13



Mukesh Paper Convertors

For ideas, suggestions & feedback
Call us @ +91-172-2854038, 2837291
SMS @ +91-9815205990
E: mukeshpaperconvertors@yahoo.com

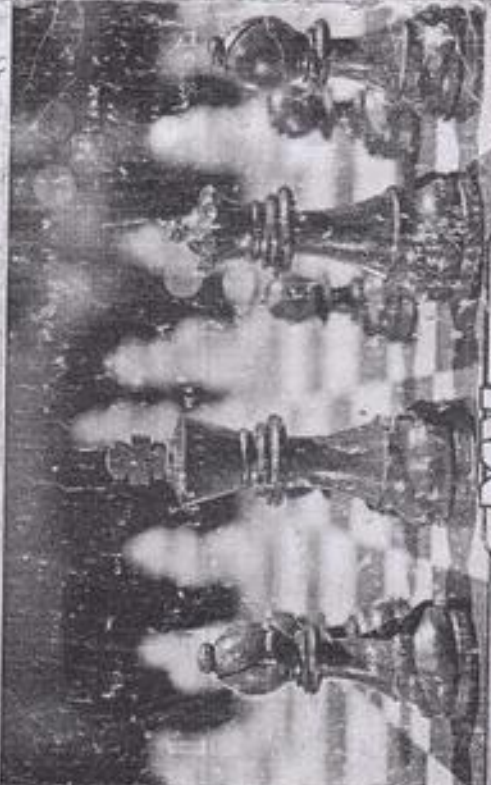


No. 5 (2A8 Pages)

MAX. DEMAND

W.E.F: 01.03.2021

Handwritten scribbles and numbers: 231, 193, 54, 3, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.



MY LONG BOOK



venm

WRITE IT, LOVE IT.

GOBINDGARH
 DATE / /
 PAGE NO. 11

G.T-4

S.T-3

BUS SEC. II
 MAX. TIME 316
 MAX. TIME 17.00
 MAX. TIME 30
 MAX. TIME 16.00
 MAX. TIME -off-
 MAX. TIME 70

G.T-3
 DATE / /
 PAGE NO. 11
 GOBINDGARH I

100 MVA
 T/F T-I

JADLA-I
 MAX. TIME 196
 MAX. TIME 21.00
 MAX. TIME 63
 MAX. TIME 18.00
 MAX. TIME -off-
 MAX. TIME 70

AUG.
 2022

70 81.00

-off-

30 16.00

316 17.00

70 18.00

-off-

63 18.00

196 21.00

01-08-22
 02-8-22
 03-8-22
 04-8-22

AUG.
2022

100 MVA TF
T-2

MAX. TIME

98.00

132 KV
GURAT
AMBUJA

MAX. TIME

28

10.00

132 KV VOLTAGE

DATE: / /
PAGE NO. /

MAX. TIME

135.03.00

128

15.00

132 KV
ROPAR

57

18.00

132 KV
ASKON

19.00

97

132 KV
JNKOMER-I

19.00

88

132 KV
JNKOMER-2

19.00

87

19.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

9.00

SY. NO. 15

Patel	
Gen. Current	
Gen. Voltage	
Field Current	
Field Voltage	
MW	
MVAR	
Rotor Temp. (Alarm at 110°)	
S/W Flow (27-30)	
Conductivity	
H2 Purity <97%	
H2 Pressure Pressure H ₂ Pressure	
Turbine end Temp.	
Middle Temp.	
EE Temp.	
Space Heater	
SW Inlet Temp.	
Outlet Temp.	
Bubbles in Gas Trap	
Rotor Resistance >6500	
Earthing Brush	
Carbon Brush	
Consumption of Hydrogen Cylinder	
In side	Rubber Bellow
G.T side	
Air Moisture in U trap	
V-Phas	Bus Duct Air pressure
Y-Phas	
B-phas	
Sign.	
Remarks	
Check	

RI
SAMPLE NO 114

